

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Локтионова Оксана Геннадьевна
Должность: проректор по учебной работе
Дата подписания: 22.10.2023 16:35:54
Уникальный программный ключ:
0b817ca911e6668abb13a5d426d39e5f1c11eabbf73e943df4a4851fda56c089

МИНОБРАЗОВАНИЯ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Юго-Западный государственный университет»
(ЮЗГУ)

Кафедра дизайна и индустрии моды

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебной работе
О.Б. Локтионова
« 5 » 10 2023 г.



ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ (КОН-
СТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ
методические указания
для студентов направления подготовки
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Курск 2023

УДК 687.02

Составитель: Колесникова Е.В.

Рецензент

Кандидат технических наук Добровольская Т.А.

Организация и проведение производственной технологической (конструкторско-технологической) практики: методические указания / Юго-Зап.гос.ун-т; сост.: Е.В. Колесникова. Курск, 2023. 22 с. Библиогр.: 20с.

Представлены цель и задачи производственной технологической (конструкторско-технологической) практики. Указан порядок организации практики, раскрыто содержание всех этапов, сформулированы требования к результатам освоения программы практики.

Методические указания предназначены для студентов направления подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности всех форм обучения.

Текст печатается в авторской редакции

Подписано в печать

Формат 60X84 1/16.

Усл.печ.л.

Уч.-изд.л.

Тираж 25 экз. Заказ 1148 Бесплатно.

Юго-Западный государственный университет.

305040.г. Курск, ул.50 лет Октября, 94.

Содержание

Введение.....	4
1. Цель и задачи производственной технологической (конструкторско-технологической) практики.....	5
2. Порядок направления обучающихся на практику. Руководство практикой.....	6
3. Требования, предъявляемые к студентам при организации и проведении практики.....	9
4. Порядок организации и проведения практики.....	10
5. Содержание производственного этапа практики.....	14
6. Требования, предъявляемые к отчету по технологической (конструкторско-технологической) практике.....	16
7. Промежуточная аттестация по практике.....	18
Библиографический список.....	20
Приложение А. Форма титульного листа отчета о практике..	22

ВВЕДЕНИЕ

Практика студентов в высшем учебном заведении является продолжением образовательного процесса в производственных условиях, ключевым этапом в подготовке будущих специалистов к профессиональной деятельности. Производственная технологическая (конструкторско-технологическая) практика ориентирована на закрепление и углубление теоретических знаний, полученных при изучении специальных дисциплин направления подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, направленность (профиль) Дизайн и индустрия моды. Производственная технологическая (конструкторско-технологическая) практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

В процессе прохождения практики обучающиеся, овладевая производственными технологиями, приобретают навыки решения социально-производственных задач, формируют профессиональные умения, практические навыки и приобретают опыт реализации как типовых инженерных задач, так и авторских решений, дизайн-проектов.

Программа конструкторско-технологической производственной практики составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 962.

1 Цель и задачи производственной технологической (конструкторско-технологической) практики

Целью производственной технологической (конструкторско-технологической) практики является получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности в области конструирования изделий легкой промышленности в условиях реального производства

Задачами практики являются:

- формирование универсальных и профессиональных компетенций, установленных ФГОС ВО и закрепленных учебным планом за производственной технологической (конструкторско-технологической) практикой.

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана.

- совершенствование навыков выполнения работ по эскизному проектированию, конструированию, моделированию, макетированию моделей изделий легкой промышленности.

- совершенствование навыков конструирования, модификации и доработки моделей изделий легкой промышленности.

- приобретение практических навыков выполнения проектно-конструкторских работ.

- формирование навыков изготовления, апробации и адаптации моделей к технологическому процессу производства изделий легкой промышленности.

- включение студентов в направленную самостоятельную творческую деятельность за счет непосредственного участия в проектной деятельности, процессе конструирования и технологии изделий легкой промышленности;

- совершенствование навыков подготовки, представления и защиты информационных, аналитических и отчетных документов по результатам профессиональной деятельности и практики.

- развитие исполнительских и лидерских навыков обучающихся.

Планируемыми результатами обучения при прохождении практики являются компетенции, представленные в рабочей программе производственной технологической (конструкторско-технологической) практики.

2 Порядок направления обучающихся на практику Руководство практикой.

Производственная технологическая (конструкторско-технологическая) практика проходит на 3 курсе в 6 семестре. Объем практики, установленный учебным планом, – 6 зачетных единиц, продолжительность – 4 недели (216 часов).

Практика проводится в форме контактной работы и в иных формах, установленных университетом (работа обучающегося на рабочем месте в профильной организации; ведение обучающимся дневника практики; составление обучающимся отчета о практике; подготовка обучающимся презентации; подготовка обучающегося к защите отчета о практике и ответу на вопросы комиссии на промежуточной аттестации по практике).

Контактная работа по практике составляет 24 часа, работа обучающегося в иных формах – 192 часа.

Производственная технологическая (конструкторско-технологическая) практика проводится стационарным способом. Форма проведения практики – сочетание дискретного проведения практик по видам и по периодам их проведения.

Практика проводится в организациях различных отраслей и форм собственности, в органах государственной или муниципальной власти, академических или ведомственных научно-исследовательских организациях, учреждениях системы высшего или дополнительного профессионального образования, деятельность которых связана с вопросами конструирования изделий легкой промышленности и соответствует направленности (профилю) данной образовательной программы: в ФОИВ РФ, ФОИВ субъектов РФ и муниципальных образований, на кафедре ДиИМ (ФГБОУ ВО «ЮЗГУ»), обладающих необходимым кадровым и научно-техническим потенциалом.

Выбор мест прохождения практики для лиц с ограниченными возможностями здоровья производится с учетом состояния здоровья обучающихся и требований по доступности.

Выбору баз практики предшествует проводимая на кафедре совместно с центром карьеры работа по изучению производственных и экономических возможностей предприятий. При этом используются следующие критерии:

- соответствие профиля основного производства предприятия получаемой студентом специальности;
- обеспечение квалифицированным руководством;
- оснащенность предприятия современным оборудованием и использование современных технологий;
- обеспечение выпуска качественной конкурентоспособной продукции;
- наличие условий для приобретения навыков работы по направлению подготовки;
- распределение выпускников на предприятия;
- наличие возможностей для участия в изобретательской, научно-исследовательской работе.

Выпускающая кафедра (заведующий кафедрой или по его поручению педагогический работник кафедры):

- распределяет студентов по местам практики;
- за месяц до начала практики предоставляет профильной организации на согласование рабочую программу практики;
- за 2-3 недели до начала практики готовит проект приказа о направлении (допуске) на практику студентов и назначении руководителей практики.

При проведении практики в профильных организациях направление обучающихся на практику осуществляется на основе договоров, заключаемых сторонами, в соответствии с которыми указанные профильные организации, независимо от их организационно-правовых форм, предоставляют места для прохождения практики студентов университета. Договор вступает в силу с момента его подписания обеими сторонами. Любые изменения к договору в случае необходимости оформляются в письменном виде, подписываются обеими сторонами и являются его неотъемлемой частью.

Направление обучающихся на практику оформляется приказом с указанием вида, типа и сроков практики, ф.и.о. студентов, закрепления каждого обучающегося за структурным подразделением университета или профильной организацией, способа проведения практики, руководителей практики от университета (обязательно) и от организации (при проведении практики в организации).

Направление обучающихся на практику по их инициативе осуществляется на основании личного заявления студента, согласованного с заведующим кафедрой и деканом факультета. В заявлении указывается место прохождения практики и осведомленность сту-

дента о возможностях материального обеспечения практики университетом.

Студенты, обучающиеся по договору о целевой подготовке, проходят производственную практику в организациях работодателей, если их профиль соответствует содержанию практики, или по согласованию с ними – в других профильных организациях.

Выбор мест прохождения практики для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов производится с учетом требований их доступности для указанных лиц.

Датой начала практики является дата, с которой данная практика начинается в календарном учебном графике (независимо от того, на какой рабочий день недели она приходится).

Датой окончания практики является дата, в которую данная практика заканчивается в календарном учебном графике независимо от того, на какой день недели она приходится; если последний рабочий день практики в календарном учебном графике является субботой, датой окончания практики считается воскресная дата).

Сокращение установленных календарным учебным графиком сроков и продолжительности практики не допускается.

При необходимости (отказ профильной организации в проведении практической подготовки обучающихся; невозможность прохождения практики студентом из-за болезни, семейные обстоятельства и т.д.) сроки проведения практики могут быть изменены приказом на основании служебной записки заведующего кафедрой, согласованной с деканом факультета. Проект приказа вносит заведующий кафедрой.

Руководитель производственной технологической (конструкторско-технологической) практики от университета назначается приказом по представлению заведующего кафедрой.

Руководство практикой обучающихся, проводимой в структурных подразделениях университета, осуществляет руководитель практики от университета.

Руководство практикой обучающихся, проводимой в профильных организациях, осуществляют руководитель практики от университета и руководитель практики от организации, которым в документах университета (приказах, дневнике практики, отчете о практике и других) именуется ответственное лицо, назначаемое распорядительным актом руководителя профильной организации.

Руководитель практики от университета:

-на основе календарного учебного графика составляет рабочий график (план) проведения практики, который согласуется с руководителями практики от организации (согласование удостоверяется их подписями в дневниках практики обучающихся) и вносится в дневники практики;

-в соответствии с рабочей программой практики разрабатывает индивидуальные задания для обучающихся и оказывает методическую помощь при их выполнении;

-оценивает результаты обучения по практике каждого обучающегося на промежуточной аттестации

Руководитель практики от организации:

- предоставляет рабочие места обучающимся;

-обеспечивает безопасные условия прохождения практики обучающимся, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда:

-согласовывает индивидуальные задания, содержание и планируемые результаты обучения по практике.

3 Требования, предъявляемые к студентам при организации и проведении практики

Обучающиеся, осваивающие ОПОП ВО, в период прохождения практики в профильных организациях обязаны:

– выполнять задания, предусмотренные рабочей программой практики;

– соблюдать действующие в профильных организациях правила внутреннего трудового распорядка;

– соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Продолжительность рабочего дня при прохождении практики в профильных организациях составляет для студентов в возрасте:

– до 16 лет не более 24 часов в неделю (ст.92 ТК РФ);

– от 16 до 18 лет не более 35 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ);

– от 18 лет и старше не более 40 часов в неделю (ст. 91ТКРФ).

С момента распределения студентов приказом по профильной организации в качестве практикантов по рабочим местам на период практики на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в профильной

организации, с которыми студенты должны быть ознакомлены руководителем практики от организации в установленном профильной организацией порядке.

Обучающиеся, обязаны:

- до отъезда на практику пройти собеседование с руководителем практики от университета и инструктаж по охране труда, технике безопасности и пожарной безопасности;

- соблюдать установленные сроки практики;

- в период прохождения практики изучить и строго соблюдать правила охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности, соблюдать трудовую дисциплину и правила внутреннего трудового распорядка профильной организации;

- вести дневник практики (приложение А), освоить рабочую программу практики и выполнить индивидуальное задание, согласованное руководителем практики от университета с руководителем практики от организации;

- подготовить и защитить отчет о практике.

Несчастные случаи, произошедшие со студентами, проходившими практику в профильной организации, расследуются и учитываются в соответствии со статьей 227 ТК РФ.

4 Порядок организации и проведения практики

Организация и проведение практики включают пять этапов:

- первый – Подготовительный этап (в университете);

- второй – Основной этап, производственный (на рабочем месте в профильной организации);

- третий – Заключительный этап (в структурном подразделении университета или профильной организации).

На *первом этапе* (организационном) осуществляется подготовка к практике.

Перед практикой все студенты должны:

- самостоятельно ознакомиться с рабочей программой практики, с целью, задачами, порядком прохождения практики;

- получить задание от руководителя практики от университета;

- ознакомиться с информацией о требованиях к отчетным документам по практике;

- пройти вводный инструктаж на кафедре (проводит руководитель практики от университета): цель и задачи практики; порядок прохождения практики; требования охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности с обязательным оформлением в журнале регистрации проведения группового вводного инструктажа по охране труда, технике безопасности и пожарной безопасности;

-присутствовать на производственном собрании, которое проводит руководитель практики от университета;

-получить и оформить необходимые документы: направление на практику, дневник установленного образца и индивидуальное задание руководителя практики от университета.

Второй этап (основной) предусматривает проведение следующих мероприятий в профильной организации.

По прибытии к месту практики студенты информируют руководителей практики от университета о своем прибытии на практику и в дальнейшем о возникших сложностях и недоразумениях, если таковые будут иметь место.

В профильной организации в соответствии с договором назначается руководитель практики от организации из числа квалифицированных специалистов.

Руководитель практики от университета уточняет с руководителем практики от организации рабочее место студента, рабочую программу практики, индивидуальное задание и рабочий график (план) практики.

Со студентами, прибывшими на практику, представителем профильной организации непосредственно на рабочем месте с обязательной регистрацией в соответствующем журнале и дневнике практики проводится инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

Руководитель практики от организации проводит знакомство с профильной организацией по проектированию и производству изделий легкой промышленности, рабочим местом и должностной инструкцией. В ходе экскурсии по предприятию осуществляется знакомство с управленческой и производственной структурой предприятия, с выпускаемым ассортиментом, технологическими процессами, применяемым оборудованием и технологиями. Дается информация о поставщиках материалов и рынках сбыта,

обобщенные показатели финансовой и производственно-хозяйственной деятельности предприятия.

В рамках ознакомительной части основного производственного этапа осуществляется:

- изучение методик конструирования одежды, используемых в данной профильной организации;
- изучение порядка внедрения новых моделей в производство;
- изучение основных видов работ экспериментального и раскройного цехов, применяемое оборудование, нормы времени на выполняемые работы;
- изучение структуры и функций технологической службы профильной организации, сущности и взаимосвязи технологических переходов, применяемого оборудования, транспортных средств; технологических режимов изготовления выпускаемого ассортимента изделий, содержания основной нормативно-технической документации;
- изучение последовательности технологических операций при пошиве ассортимента изделий предприятия, норм времени на их выполнение; требований стандартов к качеству швейных изделий;
- изучение должностных инструкций и освоение функций конструктора и технолога цехов профильной организации.

Следующей частью основного производственного этапа по практической подготовке обучающихся является непосредственное выполнение обучающимися видов работ (отдельных элементов работ) в качестве стажера (основного работника), связанных с будущей профессиональной деятельностью предусмотренные рабочей программой практики и индивидуальным заданием, непосредственно на рабочем месте в профильной организации (в цехе, лаборатории, отделе и т.п.).

Этот этап включает следующие виды работ :

- Самостоятельное выполнение различных видов конструкторских работ;
- Самостоятельная разработка технологического процесса изготовления изделий легкой промышленности;
- Самостоятельная обработка и систематизация полученных данных с помощью профессиональных программных комплексов и информационных технологий;

- Самостоятельное проведение анализа результатов выполненного задания. Представление результатов анализа и обоснование оценки руководителю практики от организации;

- Самостоятельная подготовка рекомендаций по повышению уровня эффективности работы предприятия легкой промышленности. Представление своих рекомендаций руководителю практики от организации;

- Самостоятельное составление краткосрочного и долгосрочного прогноза развития ситуации в области перспектив эффективности работы данного предприятия. Организация работы студентов и руководство их работой в процессе составления краткосрочного и долгосрочного прогнозов. Представление своего прогноза с обоснованием руководителю практики от организации.

Обучающиеся, включая находящихся на рабочих местах, стажеров и дублеров, собирают и обрабатывают материал к отчету, ведут дневник практики, пишут разделы отчета, посредством экскурсии знакомятся со структурными подразделениями профильной организации. Деятельность обучающихся на данном этапе проходит под наблюдением руководителей практики от организации и университета, к которым студенты обращаются по всем вопросам практики.

На третьем (заключительном) этапе практики в структурном подразделении университета и профильной организации в течение 2-3 последних рабочих дней обучающемуся необходимо:

- подготовить графические материалы для отчета;
- оформить отчет, сдать его на проверку руководителю практики от организации, внести исправления и дополнения по рекомендациям, завершить оформление отчета;
- завершить оформление дневника практики;
- сдать взятые в профильной организации материальные ценности.

Итоговый этап включает проведение промежуточной аттестации по практике. Обучающийся, в установленную по графику проведения практики дату аттестации, представляет в структурном подразделении университета дневник практики и защищает отчет о практике. Члены комиссии по результатам защиты на титульном листе выставляют оценку («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»);

5 Содержание производственного этапа практики

При выполнении ознакомительной части основного производственного этапа практики рекомендуется придерживаться следующего графика работы:

- изучение должностных инструкций и освоение функций конструктора и технолога цехов профильной организации	2 дня
- содержания основной нормативно-технической документации	4 дня
- изучение организации проектно- конструкторских работ	2 дня
-изучение процесса запуска новой модели/коллекции в производство	1 день
- изучение основных видов работ экспериментального цеха	1 день
- изучение организации работы по нормированию используемых материалов	1 день
-изучение технологических процессов подготовительно-раскройного производства	1 день
- изучение технологических процессов изготовления выпускаемого ассортимента изделий	4 дня
- изучение применяемого оборудования, норм времени на выполняемые работы	1 день

При изучении организации проектно-конструкторских работ на предприятии необходимо ознакомиться с трудовыми функциями конструктора на производстве. Изучить состав и содержание конструкторско-технологической, обеспечивающей проектирование и внедрение новых моделей в производство. Выделить этапы разработки конструкторской документации. Ознакомиться с порядком разработки и утверждения технического задания на изготовление новой модели. Рассмотреть критерии принятия конкретного конструктивно-технологического решения. Установить какие методы конструирования и моделирования изделий применяются на предприятии. Как осуществляется контроль и управление процессами проектирования промышленных коллекций с применением унифицированных и типовых конструктивных и технологических ре-

шений. Как выполняется построение, составление табеля мер. Особое внимание необходимо обратить на обеспечение требований эргономики и прогрессивной технологии производства, высокого уровня потребительских свойств и эстетических качеств изделий. Ознакомиться с системой автоматизированного проектирования конструкций изделий легкой промышленности, используемой на предприятии. Изучить требования к оформлению законченных проектно-конструкторских работ.

После ознакомления с трудовыми функциями конструктора необходимо выполнить построение базовой и модельной конструкции изделия в соответствии с темой индивидуального задания с учетом производственных требований, обосновав выбор материалов, принятие конкретного конструктивно-технологического решения. Принять участие в изготовлении экспериментальных образцов моделей.

При изучении процесса запуска новой модели/коллекции в производство рассмотреть этапы отработки экспериментальных образцов и их содержание (изготовление макета, примерка, внесение изменений в лекала, раскрой и изготовление опытного образца, апробация технологических процессов изготовления, анализ технологичности и экономичности конструкции, уточнение внешнего вида, посадки на фигуре, технологии, использования материалов, фурнитуры и т.д.). Ознакомиться с порядком составления и содержанием технической документации на новую модель.

При изучении организации работы по нормированию используемых материалов ознакомиться с нормативно-технической документацией по нормированию расхода основных и вспомогательных материалов в массовом производстве швейных изделий. Изучить требования к формированию раскладок, их виды, способы настилки, применяемые на предприятии. Ознакомиться с методикой определения норм расхода материалов на раскладку, на единицу изделия, применяемой на предприятии. Принять участие в разработке раскладок лекал применительно к ассортименту изделий предприятия (ручным или автоматизированным способом).

При изучении работы подготовительно-раскройного производства необходимо рассмотреть: способ доставки тканей со склада сырья и сопроводительную документацию; способы хранения материалов; способы разбраковки материалов и применяемое оборудование; учет дефектов тканей; особенности заполнения паспорта на

кусок ткани; средства механизации, определение площади лекал, расчет кусков, оперативный учет материалов.

Необходимо изучить нормативно-техническую документацию по выполнению настильно-раскройных работ. Ознакомиться с работой настильно-раскройного оборудования, контролем качества, анализом использованных материалов, подготовкой к передаче в швейный цех, оперативным учетом материалов.

Принять участие в контроле качества настиления и кроя, в проведении анализа использованных материалов.

Обучающиеся изучают структуру и функции технологической службы профильной организации, сущности и взаимосвязи технологических переходов, применяемого оборудования, транспортных средств; технологических режимов изготовления выпускаемого ассортимента изделий, знакомятся с формами организации швейного потока, внутрипроцессным транспортом, системой учета прохождения полуфабриката по операциям, контролем качества работы исполнителей, изучают работу участка влажно-тепловой обработки продукции.

При изучении технологических процессов швейного цеха необходимо рассмотреть методы технологической обработки деталей и узлов изделий, нормы времени на их выполнение; применяемые виды оборудования, содержание основной нормативно-технической документации, требования стандартов к качеству швейных изделий.

Принять участие в контроле качества готового изделия и соответствия размеров изделия табелю мер.

6. Требования, предъявляемые к отчету по технологической (конструкторско-технологической) практике

Формы отчетности студентов о прохождении производственной технологической (конструкторско-технологической) практики:

– дневник практики (форма дневника практики приведена на сайте университета

https://www.swsu.ru/structura/umu/training_division/blanks.php),

– отчет о практике.

Отчет должен содержать в себе конкретный полученный материал по практической деятельности предприятия.

Примерная структура отчета о практике:

–Титульный лист (приложение А).

–Реферат.

Реферат содержит количественную характеристику отчета (число страниц, рисунков, таблиц, количество использованных источников, приложений и т.п.) и краткую текстовую часть.

–Содержание.

–Введение.

Цель и задачи практики. Сведения о профильной организации, в которой проходила практика: административное положение, структура профильной организации, взаимодействие ее отдельных частей, профиль деятельности, решаемые задачи.

– Основная часть отчета

Характеристика предприятия по обеспечению выпуска изделий легкой промышленности: миссия предприятия, цель, виды деятельности.

Производственная программа предприятия. Производственная структура предприятия. Организационная структура предприятия

Планирование ассортимента вырабатываемой продукции.

Функции каждого структурного подразделения предприятия, производственный цикл предприятия .

Анализ процессов разработки и подготовки новых моделей к запуску в производство .

Характеристика состава и содержания конструкторско-технологической и нормативно-технической документации, обеспечивающей проектирование и внедрение новых моделей в производство .

Характеристика оборудования, установленного на предприятии, в том числе автоматизированных систем проектирования.

Анализ эффективности контроля качества изделий на предприятии.

Конструкторско-технологическая документация на изделие (по заданию руководителя практики); эскиз изделия, модельная конструкция, экспериментальный образец (макет) изготовленного изделия.

Анализ технического состояния и эффективности работы предприятия.

–Заключение.

Изложение результатов выполнения практики в виде кратких, но принципиально необходимых доказательств, обоснований, разъяснений, анализов, оценок, обобщений и выводов.

- Список использованной литературы и источников.
- Приложения (иллюстрации, чертежи конструкций, таблицы, карты и т.п.)

Отчет должен быть оформлен в соответствии с:

ГОСТ Р 7.0.12-2011 Библиографическая запись. Сокращение слов и словосочетаний на русском языке. Общие требования и правила.

ГОСТ 2.316-2008 Единая система конструкторской документации. Правила нанесения надписей, технических требований и таблиц на графических документах. Общие положения;

ГОСТ 7.32-2001 Отчет о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления;

ГОСТ 2.105-95 ЕСКД. Общие требования к текстовым документам;

ГОСТ 7.1-2003 Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Общие требования и правила составления;

ГОСТ 2.301-68 Единая система конструкторской документации. Форматы;

ГОСТ 7.82-2001 Библиографическая запись. Библиографическое описание электронных ресурсов. Общие требования и правила составления;

ГОСТ 7.9-95 (ИСО 214-76). Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Реферат и аннотация. Общие требования.

7. Промежуточная аттестация по практике

Форма промежуточной аттестации по практике определяется учебным планом ОПОП ВО - зачет с оценкой.

Промежуточная аттестация по практике проводится в университете в последний рабочий день практики комиссией, состав которой утверждается заведующим кафедрой.

Оценочные средства, описание процедуры промежуточной аттестации по практике и критерии оценки приводятся в рабочей программе практики (в фонде оценочных средств).

Промежуточная аттестация по практике включает:

- защиту обучающимся отчета о практике;
- собеседование о содержании практики (видах работ, отдельных элементах работ), связанных с будущей профессиональной деятельностью, выполненных обучающимся в период прохождения практики) и отчета о практике;
- изучение комиссией представленных обучающимся документов: дневника практики, отчета о практике;
- определение оценки по практике.

Проведение промежуточной аттестации по практике может быть организовано в виде конференции с публичной защитой обучающимися отчетов о практике. В указанном случае конференция проводится также в последний рабочий день практики.

Оценки по практике приравниваются к оценкам по дисциплинам (модулям) и учитываются при подведении итогов успеваемости студентов, в том числе при назначении академической стипендии.

Студенты, не прошедшие практику или не выполнившие рабочую программу практики по уважительной причине, приказом направляются на практику повторно в свободное от теоретического обучения время.

Студенты, не прошедшие практику или не выполнившие рабочую программу практики без уважительной причины, получившие отрицательную характеристику от профильной организации и неудовлетворительную оценку на промежуточной аттестации по практике, считаются имеющими академическую задолженность, которую они должны ликвидировать в установленные деканом факультета сроки.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. Рашева, О.А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие / О.А. Рашева, О.В. Ревякина, И.В. Виниченко. - Омск : Издательство ОмГТУ, 2017. - 150 с. Режим доступа: <http://biblioclub.ru>.
2. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности. Комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции [Электронный ресурс]: учеб. пособие / Л. В. Алхименкова. – Екатеринбург : Архитектон, 2016. – 133 с. Режим доступа: <http://biblioclub.ru>.
3. Выпускная квалификационная работа [Текст] : учебное пособие для бакалавров направления подготовки "Конструирование изделий легкой промышленности", профиль - "Конструирование швейных изделий" / О. Н. Диева, Т. М. Ноздрачева, Н. Н. Травкина ; Юго-Зап. гос. ун-т. - Курск : [б. и.], 2015. - 109 с.
4. Ханнанова-Фахрутдинова, Л.Р. Учебная, производственная и преддипломная практики [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие / Л.Р. Ханнанова-Фахрутдинова, Г.И. Гарипова, Л.Ю. Махоткина. - Казань : Издательство КНИТУ, 2017. - 104 с. Режим доступа: <http://biblioclub.ru>.
5. Абуталипова Л.Н. Основы применения ЭВМ в технологиях легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.Н. Абуталипова, Р.Р. Фаткуллина.- Казань: Казан. гос. технол. унт., 2016. - 120 с. Режим доступа: <http://biblioclub.ru>.
6. Фаткуллина Р. Р. Анализ технологических данных с использованием Microsoft Excel [Электронный ресурс]: учебное пособие / Р. Р. Фаткуллина. – Казань : Изд-во КНИТУ, 2014. – 80 с. Режим доступа: <http://biblioclub.ru>.
7. Фот, Ж.А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ж.А. Фот, И.И. Шалмина. - Омск : Издательство ОмГТУ, 2017. - 134 с. Режим доступа: <http://biblioclub.ru>.
8. Коваленко, Ю.А. Избранные главы конструирования одежды: системы конструирования одежды [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ю.А. Коваленко, Г.И. Гарипова, Л.Р. Фатхуллина,

Р.В. Коваленко. - Казань : Издательство КНИТУ, 2016. - 80 с. Режим доступа: <http://biblioclub.ru>.

9. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов [Текст] : учебное пособие / П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. - М. : Академия, 2007 - . - (Высшее профессиональное образование). Ч. 1 : Конструирование одежды. - 256 с.

10. Конструирование одежды [Текст] : учебник / Э. К. Амирова [и др.]. - 5-е изд., стер. - М. : Академия, 2008. - 496 с.

11. Медведева, Т. В. Художественное конструирование одежды [Текст] : учебное пособие для студентов вузов / Т. В. Медведева. - М. : Форум, 2005. - 480 с.

12. Ермилова, В. В. Моделирование и художественное оформление одежды [Текст] : учеб. пособие / В. В. Ермилова, Д. Ю. Ермилова. - М. : Высшая школа, 2000. - 184 с.

13. Рачицкая, Е. И. Моделирование и художественное оформление изделий из трикотажа [Текст] : учебное пособие / Е. И. Рачицкая, В. И. Сидоренко. - Ростов н/Д. : Феникс, 2003. - 416 с.

14. Булатова, Е. Б. Конструктивное моделирование одежды [Текст] : учеб. пособие / Е. Б. Булатова, М. Н. Евсеева. - Москва : Academia, 2004. - 271, [1] с.

15. Янчевская, Е. А. Конструирование одежды [Текст] : учебник / Е. А. Янчевская. - М. : Академия, 2005. - 384 с.

16. Куренова, С. В. Конструирование одежды [Текст] : учебное пособие / С. В. Куренова, Н. Ю. Савельева. - 2-е изд. - Ростов н/Д. : Феникс, 2004. - 480 с.

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

1. <http://www.consultant.ru/> - справочно-правовая система КонсультантПлюс;

2. <http://www.fips.ru> - Официальный сайт Федерального государственного бюджетного учреждения «Федеральный институт промышленной собственности»

3. <http://www.cniishp.ru> - Официальный сайт Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности

4. <http://minpromtorg.gov.ru/> - официальный сайт министерства промышленности и торговли РФ.

Приложение А
Форма титульного листа отчета о практике
МИНОБРНАУКИ РОССИИ
«Юго-Западный государственный университет»

Факультет _____

(наименование)

Кафедра _____

(наименование)

Наименование ОПОП ВО _____

(шифр, наименование направления подготовки (специальности), наименование направленности (профиля) или специализации)

ОТЧЕТ

о _____ практике
(наименование вида и типа практики)

на(в) _____
(наименование профильной организации)

студента _____
(курс, группа)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Руководитель практики
От организации

Оценка

(должность, фамилия, инициалы)

(подпись, дата)

Руководитель практики
от университета

Оценка

(должность, звание, степень)

(фамилия, инициалы)

(подпись, дата)

Члены комиссии _____
(подпись, дата)

(фамилия, инициалы)

(подпись, дата)

(фамилия, инициалы)