

УДК

Составители: Е.В. Агеев, Б.Н. Сабельников

Рецензент

Кандидат технических наук, доцент С.В. Пикалов

Методология и моделирование экспериментальных исследований процесса механической и физико-технической обработки : методические указания к практическим занятиям / Юго-Зап. гос. ун-т; сост.: Е.В. Агеев, Б.Н. Сабельников. – Курск, 2019. – 76 с.: ил. 10, табл. 7. – Библиогр.: с. 70.

Содержит: кинематические и статические схемы резания, определение сил, действующих при точении, расчет мощности; изучение исходных данных для расчета режимов резания на примере заточного станка; расчет режима резания в зависимости от геометрии резцов; определение режимов резания при точении по таблицам нормативов; назначение режимов резания при сверлении, зенкеровании и развертывании; назначение режимов резания при фрезеровании; выбор инструментальных материалов исходя из выбранных режимов резания при зубонарезании; выбор и расчет стойкости абразивного инструмента.

Пособие предназначено для аспирантов очной и заочной форм обучения направлений подготовки 22.06.01 «Технологии материалов».

Текст печатается в авторской редакции

Подписано в печать *18.02.19*. Формат 60x84 1/16.

Усл. печ. л. *3,3*. Уч.-изд. л. *3,1*. Тираж 100 экз. Заказ *100* Бесплатно.

Юго-Западный государственный университет.

305040, г. Курск, ул. 50 лет Октября, 94