

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Емельянов Сергей Геннадьевич

Должность: ректор

Дата подписания: 31.12.2020 13:36:24

Уникальный программный ключ:

9ba7d3e34c012eba476ff17d064cf2781953be730df2374d16f3c0ca536f0fc6

Аннотация к рабочей программе дисциплины «Дефектоскопия сварных швов»

Цель преподавания дисциплины

Целью преподавания данной дисциплины является ознакомление будущих магистров с конкретными методами и средствами неразрушающего контроля сварных швов, освоение методик проведения контроля и оценка качества продукции в соответствии с техническими требованиями.

Задачи изучения дисциплины

Задачами изучения дисциплины является выработать у магистров умение выбрать и обосновать наиболее рациональный способ контроля с учётом технологии изготовления той или иной конструкции и условий её эксплуатации в соответствии с ТУ; методически правильно подготовить контролируемое изделие к оценке, настроить оборудование, рассчитать необходимые параметры контроля, а также обосновано подобрать необходимые сопутствующие контролю материалы; по результатам проведённой дефектоскопии оценить качество сварного соединения с точки зрения пригодности его к эксплуатации в соответствии с ТУ.

Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ОК-1 способностью к абстрактному мышлению, обобщению, анализу, систематизации и прогнозированию;

ОПК-5 способностью организовывать работу коллективов исполнителей, принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений, определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемых изделий, и их элементов, по разработке проектов стандартов и сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов;

ПК-7 способностью организовать развитие творческой инициативы, рационализации, изобретательства, внедрение достижений отечественной и зарубежной науки, техники, использование передового опыта, обеспечивающих эффективную работу подразделения, предприятия.

Разделы дисциплины

Введение, факторы качества сварки, характеристики сварочных дефектов; выбор методов контроля качества сварки, визуально-измерительный контроль сварных соединений; методы течеискания; капиллярная дефектоскопия; магнитные методы контроля сварных соединений; радиационная дефектоскопия сварных соединений; ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений.