I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

– приказ Минтруда России от 03.12.2015 N 975Н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист сварочного производства"

Программа разработана с учетом профессионального(ых) стандарта(ов) (квалификационных требований):

– профессиональный стандарт 40.115 «Специалист сварочного производства», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 декабря 2015 г. N 975н;

1.2. Требования к слушателям

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее, среднее профессиональное образование, а также лица, получающие среднее профессиональное образование.

1.3. Форма освоения программы очно-заочная

1.4. Цель и планируемые результаты обучения

Цель программы повышения квалификации – совершенствование компетенций и получение новых компетенций, необходимых для профессиональной деятельности и повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

Программа направлена на совершенствование и получение следующих профессиональных компетенций по виду профессиональной деятельности «Осуществление руководством комплексом работ с применением сварки и родственных процессов при изготовлении, ремонте, монтаже и строительстве изделий (объектов) различного назначения

Виды деятельности или трудовая функция	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
ВД 1 Осуществлять руководство комплексом работ с применением сварки и родственных процессов при изготовлении, ремонте, монтаже и	ПК 1. способность осуществлять контроль и обеспечивать соблюдение требований технологического процесса сварки в условиях цифрового	Владеть навыками руководства различными способов контроля качества сварных соединений	Уметь назначать оптимальный способ получения качественных сварных соединений, полученных различными видами сварки и родственных процессов	Знать основы работы лабораторий качества сварных соединений

строительстве изделий (объектов) различного назначения	производства			

1.5. Трудоемкость программы 48 часов

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование учебной темы	Всего, ч	В том числе		
			лекции	практические занятия	самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6
1.	Основы теории сварки и сварочных процессов	4	4	-	-
2.	Классификация способов сварки. Классификация сварных соединений	6	4	2	-
3.	Источники питания сварочной дуги.	2	2	-	-
4.	Сварочные материалы. Принципы выбора сварочных материалов для различных видов, методов и способов сварки.	6	4	-	2
5.	Наплавка и наплавочные материалы. Общие сведения. Родственные процессы и технологии	4	4	-	-
6.	Основные технологические режимы сварки и сварочных процессов	8	4	2	2
7.	Подготовка металла к сварке. Выбор формы подготовки кромок под сварку.	2	2	-	-
8.	Виды сварных соединений и швов. Основные принципы выбора сварных соединений при конструировании. Положения при сварке. Принципы выбора и назначения	4	4	-	-
9.	Дефекты сварных соединений	8	4	2	2
10.	Требования к безопасности труда в сварочном производстве	2	2	-	-
	Итоговая аттестация	*2*	*Зачет*		
	Итого	*48 часов*			