I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

Программа разработана с учетом профессиональных стандартов (квалификационных требований):

Профессиональный стандарт 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 № 435н.

1.2. Требования к слушателям

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее образование, а также получающие высшее или среднее профессиональное образование.

1.3. Формы освоения программы (очная, очно-заочная, заочная) очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий.

1.4. Цель и планируемые результаты обучения

Цель программы повышения квалификации – совершенствование компетенций необходимых для повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации по проектированию технологических процессов.

Программа направлена на совершенствование следующих профессиональных компетенций по виду профессиональной деятельности: деятельность в области дизайна и проектирования промышленно изготовляемой продукции

Виды деятельности или трудовая функция (по ПС)	Профессиональные компетенции	Практический опыт*	Умения	Знания
1	2	3	4	5
Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности	ПК-1.1. Разрабатывает технологические процессы изготовления деталей в автоматизированной системе	Владеть навыками разработки технологические процессы изготовления деталей в автоматизированной системе	Уметь создавать комплект технологической документации в автоматизированных системах проектирования	Знать основные функции автоматизированных систем проектирования технологических процессов

1.5. Трудоемкость программы 36 часов

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование учебной темы	Всего, ч	В том числе		
			лекции	практические (лабораторные) занятия	самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6
1	Общие сведения о системе САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ	2		2	
2	Источники справочных данных	2		2	
3	Основные приемы работы с документами в САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ	2		2	
4	Методы проектирования технологических процессов	6		4	2
5	Методы работы с графическими документами в САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ	2		2	
6	Формирование технологической документации. Работа с утвержденным ТП	8		4	4
7	Работа с технологическим процессом	6		4	2
8	Расчетные приложения САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ.	6		4	2
	Всего по учебным темам	34		24	10
	Итоговая аттестация	2	зачет		
	Итого	36			