I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

– приказ Минтруда России от 03.12.2015 N 975Н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист сварочного производства"

Программа разработана с учетом профессионального(ых) стандарта(ов) (квалификационных требований):

– профессиональный стандарт 40.115 «Специалист сварочного производства», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 декабря 2015 г. N 975н;

– профессиональный стандарт 40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года N 435н.

1.2. Требования к слушателям

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее, среднее профессиональное образование, а также лица, получающие среднее или высшее профессиональное образование.

1.3. Форма освоения программы очно-заочная

1.4. Цель и планируемые результаты обучения

Цель программы повышения квалификации – совершенствование компетенций и получение новых компетенций, необходимых для профессиональной деятельности и повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

Программа направлена на совершенствование и получение следующих профессиональных компетенций:

- по виду профессиональной деятельности «Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства»

Виды деятельности или трудовая функция	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства	Способен организовывать и обеспечивать техническую подготовку сварочного производства	Владеть навыками выполнения стандартных расчетов при конструкторском проектировании типовых деталей с учетом технологично-	Уметь проводить стандартные расчеты при конструкторском проектировании типовых деталей, вносить изменения в конструкцию	Основные критерии работоспособности деталей и методики их расчета, основные показатели технологичности типовых деталей

		сти.	типовых деталей с целью повышения технологичности.	

- по виду профессиональной деятельности «Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности»

Виды деятельности или трудовая функция	**Профессиональные компетенции**	**Практический опыт**	**Умения**	**Знания**
Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности	Способен анализировать и обеспечивать технологичность конструкции деталей изделий машиностроения средней сложности	Владеть навыками выполнения стандартных расчетов при конструкторском проектировании типовых деталей с учетом технологичности.	Уметь проводить стандартные расчеты при конструкторском проектировании типовых деталей, вносить изменения в конструкцию типовых деталей с целью повышения технологичности.	Основные критерии работоспособности деталей и методики их расчета, основные показатели технологичности типовых деталей

1.5. Трудоемкость программы 22 часа

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование учебной темы	Всего, ч	В том числе		
			лекции	практические занятия	самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6
1.	Механические передачи, их назначение, классификация, кинематические и силовые соотношения в передачах.	5	1	2	2
2.	Цилиндрические и конические зубчатые передачи.	4	1	1	2
3.	Червячные передачи.	4	1	1	2
4.	Передачи гибкой связью.	2	1	-	1
5.	Опоры валов и осей. Подшипники	3	1	-	2
6.	Соединение деталей машин.	2	1	-	1
	Итоговая аттестация	*2*	*Зачет*		
	Итого	*22 часа*			