I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

Программа разработана с учетом профессиональных стандартов (квалификационных требований):

профессиональный стандарт 40.013 Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.07.2021 № 472н.

1.2. Требования к слушателям

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее или среднее профессиональное образование, а также получающие высшее или среднее профессиональное образование.

1.3. Формы освоения программы (очная, очно-заочная, заочная) очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий.

1.4. Цель и планируемые результаты обучения

Цель программы повышения квалификации – совершенствование компетенций необходимых для повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации по подготовке управляющих программ для станков с ЧПУ.

Программа направлена на совершенствование следующих профессиональных компетенций по виду профессиональной деятельности: разработка технологий и программ для станков с числовым программным управлением.

Виды деятельности или трудовая функция (по ПС)	Профессиональные компетенции	Практический опыт*	Умения	Знания
1	2	3	4	5
Разработка технологий и программ для станков с числовым программным управлением	ПК-2.3 Разрабатывает управляющие программы для оборудования с числовым программным управлением с отладкой и корректировкой параметров	навыками разработки управляющих программ для оборудования с числовым программным управлением с отладкой и корректировкой параметров	разрабатывать управляющие программы для оборудования с числовым программным управлением	язык программирования станков с ЧПУ

1.5. Трудоемкость программы 42 часа.

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование учебной темы	Всего, ч	В том числе		
			лекции	практические (лабораторные) занятия	самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6
1	**Основы программирования станков**	12	2	4	6
2	Трехмерное параметрическое моделирование	12	0	6	6
3	Подготовка управляющей программы	16	4	4	8
	Всего по учебным темам	40	6	14	20
	Итоговая аттестация	*2*	*зачет*		
	Итого	*42*			