I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа разработана с учетом профессиональных стандартов (квалификационных требований):

профессиональный стандарт 40.225 Специалист по эксплуатации и ремонту технологического оборудования механосборочного производства, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.06.2021 № 418н.

1.2. Требования к слушателям

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее образование и среднее профессиональное, а также получающие высшее или среднее профессиональное образование.

1.3. Формы освоения программы (очная, очно-заочная, заочная) очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий.

1.5. Трудоемкость программы 72 часа

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование учебной темы	Всего, ч	В том числе		
			лекции	практические занятия	самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6
1	Обеспечение надежности технологического оборудования	16	12	2	2
2	Управление рисками при обеспечении надежности технологического оборудования.	20	14	4	2
3	Влияние состояния технологического оборудования на качество выпускаемой продукции.	14	10	2	2
4	Корректирующие и предупреждающие действия при отказах оборудования.	20	12	4	4
	Всего по учебным темам	70	48	12	10
	Итоговая аттестация	*2*	*зачет*		
	Итого	*72*			