# I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

**1.1. Нормативные правовые основания разработки программы**

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

Программа разработана с учетом профессиональных стандартов (квалификационных требований):

профессиональный стандарт 28.008 Специалист по инжинирингу машиностроительного производства, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.04.2023 № 371 Н.

**1.2. Требования к слушателям**

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее образование, а также получающие высшее образование.

**1.3. Формы освоения программы** (очная, очно-заочная, заочная) очно-заочная, очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий.

**1.4. Цель и планируемые результаты обучения**

Цель программы повышения квалификации – совершенствование компетенций необходимых для повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации по трехмерному моделированию.

Программа направлена на совершенствование следующих профессиональных компетенций по виду профессиональной деятельности: деятельность в области инжиниринга машиностроительного производства

| Виды деятельности или трудовая функция (по ПС) | Профессиональные компетенции | Практический опыт* | Умения | Знания |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Инжиниринговая деятельность в машиностроительном производстве | Руководство инжиниринговой структурой организации с несением всей полноты ответственности за последствия принимаемых решений | Владеть навыками руководства инжиниринговой структурой организации | Анализировать внутреннюю и внешнюю информацию о выпускаемой продукции машиностроения, используя автоматизированные системы планирования.<br>Прогнозировать изменение технико-экономических показателей производства<br>Внедрять мероприятия по повышению производительности труда.<br>Разрабатывать критерии оценки качества продукции | Моделирование бизнес-процессов |

**1.5. Трудоемкость программы 18 часов.**

## II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

| № п/п | Наименование учебной темы | Всего, ч | В том числе | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | лекции | практические (лабораторные) занятия | самостоятельная работа |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | **Инжиниринг промышленных систем: от проектирования к реализации** | **16** | **4** | **4** | **8** |
| | Всего по учебным темам | **16** | **4** | **4** | **8** |
| | **Итоговая аттестация** | *2* | *зачет* | | |
| | **Итого** | *18* | | | |