I ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1 Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 24 марта 2025 г № 266 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

– Программа разработана на основании и в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (ФГОС ВО) по направлению подготовки 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов" (Зарегистрировано в Минюсте России 10.07.2020 N 58900)

– Профессиональный стандарт "Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении" утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17.04.2025 № 253н.

1.2 Требования к слушателям

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее образование, а также получающие высшее образование.

1.3 Формы освоения программы (очная, очно-заочная, заочная) очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий.

1.4 Цель и планируемые результаты обучения

Обеспечение качества машиностроительных изделий при минимальных производственных затратах.

Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Трудовые действия	Нормирование и учет работ по технологической подготовке производства машиностроительных изделий
	Поддержка разработки технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
	Проектирование простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
Необходимые умения	Производить нормирование и учет работ по технологической подготовке производства машиностроительных изделий
	Оформление технологических эскизов и расчет параметров технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
	Проектировать простую технологическую оснастку для изготовления машиностроительных изделий
Необходимые знания	Методики нормирование и учета работ по технологической подготовке производства машиностроительных изделий
	Правила оформления технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
	Методики проектирования простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий

1.5 Трудоемкость программы 258 часов

II УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование учебных курсов, дисциплин (модулей), практик	Общая трудоемкость, ч	Аудиторные занятия, ч				Самостоятельная работа, ч	Практика (стажировка), ч	Промежуточная аттестация	
			Всего, ч	лекции	лабораторные работы	практические занятия			Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Материаловедение	80	48	24	-	24	30	-	2	-
2	Технология конструкционных материалов	22	12	6	-	6	8	-	2	
3	Нормирование точности	52	30	16	-	14	20	-	2	-
4	Детали машин	102	60	30	-	30	40	-	2	-
Всего по учебным курсам, дисциплинам (модулям), практикам		256	150	76	0	74	98	-	8	-
Итоговая аттестация		2	Междисциплинарный экзамен							
Итого трудоемкость программы		258								