I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативные правовые основания разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;

– приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа разработана на основе требований ФГОС ВО – бакалавриат по направлению подготовки (специальности) 15.03.01 Машиностроение.

Программа разработана с учетом профессиональных стандартов (квалификационных требований):

профессиональный стандарт 40.013 Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.07.2021 № 472н.

1.2. Требования к слушателям

К освоению программы допускаются лица, имеющие высшее или среднее специальное образование, а также получающие высшее образование.

1.3. Формы освоения программы (очная, очно-заочная, заочная) очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий.

1.4. Цель и планируемые результаты обучения

Цель программы профессиональной переподготовки – формирование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением.

Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Выпускник готовится к выполнению следующего (следующих) вида (видов) профессиональной деятельности:

Деятельность в области разработки технологий и программ для станков с числовым программным управлением.

Уровень квалификации – 5.

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование учебных курсов, дисциплин (модулей), практик	Общая трудоемкость, ч	Аудиторные занятия, ч				Самостоятельная работа, ч	Практика (стажировка), ч	Промежуточная аттестация	
			Всего, ч	лекции	лабораторные работы	практические занятия			Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Основы программирования станков	64	32	16	-	16	30	-	2	-
2	Программирование токарной обработки деталей	156	96	48	-	48	58	-	2	
3	Создание управляющей программы	32	16	8	-	8	14		2	-
Всего по учебным курсам, дисциплинам (модулям), практикам		252	144	72		72	102	-	6	-
Итоговая аттестация		4	Междисциплинарный экзамен							
Итого трудоемкость программы		256								