

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Локтионова Оксана Геннадьевна
Должность: проректор по учебной работе
Дата подписания: 22.01.2021 14:23:56
Уникальный программный ключ:
0b817ca911e6668abb13a5d426d39e5f1c11eabbf73e943df4a4851fda56d089

1

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования

«Юго-Западный государственный университет»
(ЮЗГУ)

Кафедра товароведения, технологии и экспертизы товаров



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

О.Г. Локтионова

« 22 » января 2017 г.

ТОВАРОВЕДЕНИЕ И ЭКСПЕРТИЗА В ТАМОЖЕННОМ ДЕЛЕ (ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЕ И НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЕ ТОВАРЫ)

Методические указания по выполнению лабораторных работ
для студентов специальности 38.05.02 «Таможенное дело»

Курск 2017

УДК 339.543 (075)

Составитель А.Е. Ковалева

Рецензент

Кандидат технических наук, доцент Э.А. Пьяникова

Товароведение и экспертиза в таможенном деле (продовольственные и непродовольственные товары) : методические указания по выполнению лабораторных работ для студентов специальности 38.05.02 «Таможенное дело» / Юго-Зап. гос. ун-т; сост. А.Е. Ковалева. Курск, 2017. 45 с.

Приводятся общие требования и правила выполнения лабораторных работ, их материальное обеспечение, краткие теоретические сведения, задания, порядок защиты, рекомендуемая литература.

Предназначены для студентов специальности 38.05.02 «Таможенное дело» очной формы обучения.

Текст печатается в авторской редакции

Подписано в печать 05.12. Формат 60x84 1/16.
Усл. печ. л. 2,61. Уч.-изд.л. 2,36. Тираж 50 экз. Заказ 92/Бесплатно.
Юго-Западный государственный университет.
305040, г. Курск, ул. 50 лет Октября, 94.

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ РАБОТ	5
РАБОТА № 1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС	5
РАБОТА № 2 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ СТЕКЛА И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НЕГО	9
РАБОТА № 3 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	12
РАБОТА №4 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ТОВАРОВ	15
РАБОТА № 5 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ЮВЕЛИРНЫХ ТОВАРОВ	17
РАБОТА № 6 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ	22
РАБОТА № 7 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ МЕБЕЛИ	25
РАБОТА № 8 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ	27
РАБОТА № 9 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОДЕЖДЫ	31
РАБОТА № 10 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ КОЖЕВЕННО-ОБУВНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБУВИ	33
РАБОТА №11 ЭКСПЕРТИЗА КАЧЕСТВА ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИХ ТОВАРОВ	36
РАБОТА №12 ЭКСПЕРИЗА КАЧЕСТВА ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ ДЛЯ НОГТЕЙ	40
РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	44

ВВЕДЕНИЕ

Методические указания к выполнению лабораторных работ предназначены для студентов специальности 38.05.02 «Таможенное дело» с целью закрепления и углубления ими знаний, полученных на лекциях и при самостоятельном изучении учебной и нормативно-справочной литературы, овладения навыками самостоятельной работы с образцами по определению их качественных характеристик, умением проводить экспертизу потребительских товаров.

Методические указания разработаны в соответствии с требованиями Государственного образовательного стандарта по специальности. Перечень лабораторных работ, их объем соответствуют учебному плану и рабочей программе дисциплины.

Целью данных методических указаний является формирование у будущих специалистов практических навыков по выявлению факторов, формирующих потребительскую ценность потребительских товаров, знакомство с порядком организации и проведения экспертизы по оценке качества сырья и продукции, товаров, пересекающих таможенные границы. С этой же целью на лабораторных занятиях решаются ситуационные задачи.

При подготовке к занятиям студенты должны изучить соответствующий теоретический материал по учебной литературе, конспекту лекций, выполнить задания для самостоятельной работы, ознакомиться с содержанием и порядком выполнения работы.

Каждое занятие содержит цель его выполнения, материальное обеспечение, вопросы для подготовки, рекомендуемые для изучения литературные источники и НД, задания для выполнения работы в учебной аудитории и дома.

Учебное время, выделяемое на выполнение одной лабораторной работы по теме, за исключением работ № 8,10 – 2 часа, время, выделяемое на работы 8, 10 – по 4 часа.

Результаты выполненных каждым студентом заданий обсуждаются в конце занятий. Оценка преподавателем лабораторной работы студента осуществляется комплексно: по результатам выполненного задания, устному сообщению и качеству оформления работы, что может быть учтено в рейтинговой оценке знаний студента.

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ РАБОТ

1. Отчеты по каждой теме работы оформляются в тетради по лабораторным занятиям.

2. Перед каждой работой студент должен написать ее название, цель выполнения, объекты и результаты исследования. Если предусмотрено оформление работ в виде таблиц, то необходимо все результаты занести в таблицу в тетради. После каждого задания должно быть сделано заключение с обобщением, систематизацией или обоснованием результатов исследований.

3. Каждую выполненную работу студент защищает в течение учебного семестра.

Выполнение лабораторных заданий, успешная защита работ являются допуском к сдаче теоретического курса на зачете и экзамене.

РАБОТА №1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Цель работы: ознакомиться с понятием «пластические массы»; изучить классификацию и ассортимент пластмасс; приобрести навыки в их идентификации.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ Р 50962-96. Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия.
2. Образцы пластмасс и изделий из различных видов пластмасс.
3. Тиглевые щипцы, спиртовые горелки.
4. Измерительные инструменты.
5. Емкость для горячей воды.
6. Нагревательные приборы для воды.
7. Термометры.
8. Мыльно-содовый раствор.
9. Хлопчатобумажная ткань размером 200x200 мм.

Краткие теоретические сведения

Полимерами называют высокомолекулярные соединения, молекулы которых состоят из большого числа повторяющихся одинаковых или различных групп атомов, соединенных химическими связями. Их получают путем взаимодействия мономеров - низкомолекулярных веществ. Молекулы этих веществ благодаря наличию ненасыщенных связей или химически активных групп вступают в реакцию друг с другом, образуя макромолекулы.

Под пластмассами понимаются материалы на основе полимеров, способные при нагревании переходить в пластическое (вязкотекучее) или высокоэластичное состояние и формоваться в изделия. Они подразделяются:

- **по составу** - простые и композиционные. Первые состоят только из полимера, к которому может быть добавлено небольшое количество красителей и стабилизаторов. Вторые содержат и другие компоненты: наполнители, пластификаторы, газообразователи, отвердители. В композиционных пластмассах полимеры выполняют роль связующего вещества;

- **по природе связующего вещества** - пластмассы на основе синтетических смол и пластмассы на основе видоизмененных природных полимеров;

- **по физико-механическим свойствам** - на жесткие, полужесткие и мягкие;

- **по термическим свойствам** - термопластичные и терморезистивные;

- **по форме макромолекул** - линейные, разветвленные и сшитые;

- **по типу химических реакций**, лежащих в основе получения синтетических смол - полимеризационные и поликонденсационные.

Основными видами **полимеризационных** пластмасс являются полиэтилен (ПЭ), полипропилен (ПП), полистирол (ПС), полиизобутилен (ПИБ), поливинилхлорид (ПВХ), полифторэтилены: тефлон, фторопласт (ПФЭ), полиметилметакрилат (ПММА), полиакрилонитрил (ПАН), полиформальдегид (ПФ), поливинилацетат (ПВА).

Основными видами **поликонденсационных** пластмасс являются фенопласты, аминопласты, полиамиды, полиэфиры, полиуретаны, кремнийорганические полимеры.

К пластмассам на основе химически модифицированных природ-

ных полимеров относят целлулоид и ацетилцеллюлозу.

Все способы производства изделий из пластических масс можно подразделить в зависимости от состояния полимера при формовании на следующие группы:

- переработка в вязкотекучем состоянии - литье под давлением, экструзия, каландрование, горячее прессование;
- переработка в высокоэластичном состоянии из подогретых листов пневматическими методами - вакуум-формование, выдувание, пневмоформование, горячее штампование;
- переработка в твердом состоянии - вырубка, сверление, вытачивание, вырезание;
- переработка жидкого мономера - химическое формование;
- прочие методы переработки - спекание, склеивание, сварка.

Все виды украшений хозяйственных товаров из пластмасс делят на наносимые на изделия в процессе изготовления (окраска в массе, заливка картинок на бумаге или пленке, рисунок от формы, вкладывание картинок в изделия с двойными стенками) и наносимые на готовые изделия (печать, тампопечать, деколь, тиснение поверхности, металлизация).

Хозяйственные товары из пластмасс подразделяются на четыре группы: посудохозяйственные, для ванной комнаты и туалета, для сада и огорода, бытовая мебель и предметы для интерьера жилых помещений.

Изделия посудохозяйственные являются самой большой группой. По назначению подразделяются на две подгруппы:

- изделия, контактирующие с пищевыми продуктами;
- изделия, не контактирующие с пищевыми продуктами.

В свою очередь подгруппа изделий, контактирующих с пищевыми продуктами с учетом консистенции и термического состояния продуктов, делится на три разряда:

- изделия для сыпучих пищевых продуктов - посуда для хранения и дозирования крупы, муки, соли и т.д., сахарницы, солонки, вазы и корзины для конфет и печенья, стаканы мерные и т.д.;
- изделия для холодных пищевых продуктов - для жидких продуктов (бидоны, бутылки, кувшины, молочники), для продуктов нежидкой консистенции (бутербродницы, блюда для торта, тарелки десертные, контейнеры), емкости для холодильников, посуда для засолки и т.д. Сюда же относят кухонные принадлежности - доски разделочные, кремосбивалки, овощерезки, терки и т.д.;

- изделия для горячих пищевых продуктов - блюда, бульонки, дуршлаг, кружки, ложки и т.д.

К изделиям, не контактирующим с пищевыми продуктами, относят небольшое количество предметов для кухни: губки и щетки для мытья посуды, корзины для бумаг, совки, подставки для чайника и т.д.

Изделия для ванной комнаты и туалета по назначению делятся на две подгруппы:

- санитарно-техническое оборудование для санузлов (раковины, банки, полки и т.д.);

- принадлежности для санузлов (щетки, губки для мытья, шланги и т.д.).

Изделия для сада и огорода - бачки, дождевальники, емкости для выращивания овощей, лейки, насадки, ящики и т.д.

Бытовая мебель подразделяется по назначению на две подгруппы:

- бытовая мебель (столы, шкафы, кресла и т.д.);

- предметы для интерьера (вазы и кашпо для цветов, карнизы, бордюры и т.д.).

Задания

Задание 1. По предложенным образцам и коллекциям изучить основные виды пластмасс, применяемых в производстве хозяйственных товаров. Обратит внимание на отличительные признаки, представленные в приложении. Описать каждый образец в соответствии с данными этого приложения.

Задание 2. По предложенным образцам изделий из пластических масс провести их идентификацию. Результаты оформить в таблице 1.

Таблица 1 –Идентификация пластических масс

№ образца	Цвет	Прозрачность	Физическое состояние	Характер горения	Дополнительные признаки	Заключение о виде пластмассы

Задание 3. Провести идентификацию пластических масс по указанной маркировке.

Таблица 2 –Идентификация пластических масс по маркировке

№ образца	Графическое изображение маркировки	Международная символика	Расшифровка маркировки

РАБОТА № 2 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ СТЕКЛА И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НЕГО

Цель работы: Изучить видовой ассортимент и приобрести практические навыки и умения в распознавании стеклянных изделий по основным идентификационным признакам: составу стекла, способу изготовления, виду обработки поверхности, форме, размерам, назначению.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 30407-96. Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия.
2. Каталоги, ассортиментные карты.
3. Коллекция стекол и изделий из него.

Краткие теоретические сведения

Стекло - это твердое аморфное вещество, способное после нагревания до вязкотекучего состояния снова превращаться при определенном режиме охлаждения в твердое аморфное вещество.

В практической деятельности таможенных органов при отнесении (присвоении) кодов ОКП и ТН ВЭД с целью идентификации стеклянных изделий используют следующие критерии:

- **состав стекла** - обычное натрий-кальций-силикатное (бесцветное или окрашенное в массу); хрустальное стекло (бесцветное стекло, содержащее, в основном, двуокись кремния SiO_2) и стекло-керамику;

- **способ изготовления изделия:** литое, прокатное, профилированное, тянутое, выдувное (ручное или механическое); прессо-

ванное и прессовыдувное;

- **вид обработки поверхности:** тонированное в объеме, матовое, полированное, гравированное, граненое, сверленное, эмалированное, упрочненное (закаленное), резное;

- **наличие дополнительного слоя** - с поглощающим, отражающим слоем или не отражающим слоем;

- **количество слоев:** состоящие из одного слоя; из двух листов стекла, соединенных герметично по периметру и разделенные слоем воздуха (газом или вакуумным промежутком) и многослойное (триплекс);

- **наличие дополнительных усилителей:** без усилителей или с ними (армированное);

- **форма изделия:** стеклянный бой, скрап стеклянный, блоки из стекла, листовое, в виде шара, трубок, прутков, цилиндров, изогнутые, выпуклые, вогнутые, полые, сферические и т.д.;

- **размер изделия:** для листового стекла - толщина (мм), для полых изделий - вместимость (в литрах), для колб стеклянных для электрических лампочек - по наибольшему внешнему диаметру (в мм), для стеклотканей - ширина (в см), поверхностная плотность (г/м^2) и линейная плотность нити (текс);

- **назначение изделия:** сырье для производства стеклянных изделий (бой, блоки), стекло для транспорта различных видов (наземного, воздушного, водного или для ракетно-космических систем), изолирующие изделия, зеркальные изделия, емкости для хранения, транспортировки или упаковки товаров (бутыли, банки, флаконы, кувшины, крышки и т.д.), стеклянные изделия для сигнализации и оптических элементов, стекла для часов, строительные материалы из стекла (плиты, кирпич, плитки и т.д.), посуда для лабораторных целей (градуированная или неградуированная, калиброванная или некалиброванная), бусины стеклянные и изделия, имитирующие драгоценные или полудрагоценные камни и галантерея из стекла, стекловолокно и изделия из него.

Задания

Задание 1. Пользуясь коллекциями стекла и изделий из него и ГОСТ 24315-80, 8435-76, изучить отличительные признаки стекол

различного назначения, способов получения и состава. Результаты работы оформить в виде таблицы 3.

Таблица 3 – Характеристика основных видов стекол

№ п/п	Наименование стекла (изделия)	Характеристика внешнего вида				Дополнительные отличительные признаки
		цвет	блеск	прозрачность	толщина	
1	Оконное листовое					
2	Узорчатое					
3	Термостойкое					
4	Полированное зеркальное					
5	Накладное глушечное					
6	Ситалловое					
7	Хрустальное					
8	Триплекс					
9	Армированное					

Задание 2. По паспортизированным образцам стеклянных изделий, каталогам и проспектам изучить и выявить основные идентификационные характеристики изделий из стекла. Результаты работы оформить в виде таблицы 4.

Таблица 4 – Идентификация видов стеклянных изделий

№ п/п	Наименование изделий	Назначение изделия	Вид стекла	Способ Изготовления	Вид обработки поверхности и украшения	Форма, конструкция, размер

Задание 3. Изучить ГОСТ 30407-96 п. 5.2, 5.3, 9.1-9.4 и записать в тетрадь основные требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению стеклянной посуды и декоративных изделий.

РАБОТА № 3

ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: изучить видовой ассортимент и приобрести практические навыки и умения в идентификации керамических изделий по основным классификационным признакам: виду керамической массы, способу изготовления, назначению, конструкционным признакам.

Материальное обеспечение

1. Образцы изделий из различных видов керамики: кирпичи обожженные, черепица, плитка облицовочная для стен и пола, керамическая посуда (фарфоровая, фаянсовая, майоликовая, тонкокаменная, гончарная).

2. Каталоги с образцами санитарно-гигиенического оборудования.

3. ГОСТ 7484-78. Кирпич и камни керамические лицевые. Технические условия.

4. ГОСТ 6787-90. Плитки керамические для полов. Технические условия.

5. ГОСТ 25564-82. Посуда фарфоровая и фаянсовая. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

6. ГОСТ 28390-89. Изделия фарфоровые. Технические условия.

7. ГОСТ 28391-89. Изделия фаянсовые. Технические условия.

Краткие теоретические сведения

Керамическими называют изделия, изготовленные из глины в смеси с минеральными добавками и обожженные до камневидного состояния.

Идентификации керамических изделий при таможенной экспертизах проводятся по следующим показателям:

- *по характеру строения черепка:* бывает грубая керамика (гончарные изделия, кирпич, черепица) - эти изделия имеют крупнозернистый пористый черепок неоднородной структуры, желтова-

то-коричневого цвета и тонкая керамика - изделия с плотной спекшейся или мелкопористой однородной структурой, белые или светлоокрашенные - фарфор, тонкокаменные изделия, полуфарфор, фаянс, майолика;

- **по основному типу керамики:** определяется составом и структурой черепка и глазури. К основным типам керамики относятся:

- фарфор - тонкокерамические изделия с плотным спекшимся черепком белого цвета с голубоватым оттенком. В слое просвечивается до 2,5 мм. При ударе издает чистый звук. Из него изготавливают посуду и художественно-декоративные изделия.

- фаянс - тонкокерамические изделия с пористым черепком белого цвета с желтоватым оттенком. В тонком слое не просвечивается. При ударе издает глухой звук. Используют, в основном, для производства столовой посуды.

- тонкокаменная (каменная) керамика - имеет окрашенный в сероватые, бежевые тона спекшийся непросвечивающийся черепок; применяется для хозяйственной посуды и художественных изделий;

- **по функциональному назначению:** строительные материалы (несущие - кирпичи, плитки, черепица; коммуникационные - трубы, трубопроводы и т.д.; облицовочные - плитка фасадная, для стен и пола и т.д.); санитарно-технические (унитазы, умывальники, биде и т.д.); химическая посуда; бытовые изделия (посудо-хозяйственные и декоративные изделия из керамики);

- **по форме и конструкции изделия:** (например, для плитки облицовочной - квадратная, прямоугольная и других форм, вписывая в квадрат определенной формы); для посуды столовой - плоские или полые изделия и т.д.)

Изделия из керамики могут изготавливать различными способами:

- полусухим формованием - получают толстостенные изделия (строительные и облицовочные);

- формованием из пластической массы изготавливают изделия, имеющие форму тел вращения (посуду из фарфора, фаянса, майолики);

- формованием из жидкой массы: сливным способом (чашки, чайники, т.е. полые изделия) или наливным (изделия разной тол-

РАБОТА № 4

ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

Цель работы: приобрести практические навыки идентификации изделий из металлов и сплавов по виду металла, по способу изготовления и виду защитно-декоративного покрытия.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 24788-81. Посуда хозяйственная стальная эмалированная. Общие технические условия.
2. ГОСТ 17151-81. Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия.
3. ГОСТ 24303-80. Посуда хозяйственная чугунная эмалированная. Общие технические условия.
4. Коллекции паспортизированных образцов металлов и сплавов.
5. Образцы металлической посуды и ручных инструментов:
6. Каталоги на посуду металлическую и инструментальные товары.

Краткие теоретические сведения

К бытовым металлохозяйственным товарам относят металлическую посуду, ножевые изделия и столовые приборы, приборы для приготовления пищи, домашнего консервирования, уборки квартиры, стирки белья, неэлектрические нагревательные и осветительные приборы, приборы для окон, и дверей, крепежные изделия, инструментальные товары и металлическую галантерею.

Металлы и их сплавы принято делить на черные и цветные. К **черным** металлам относятся железо и его сплавы чугун и сталь. Все остальные металлы - **цветные**. Они чаще всего имеют характерный цвет (красный, желтый, белый) и по сходным свойствам подразделяются на **легкие**, плотность которых не превышает 3 г/см^3 (бериллий, магний, алюминий), **легкоплавкие** (температура плавления до $1000 \text{ }^\circ\text{C}$) — цинк, кадмий, ртуть, олово, свинец и др.; **тугоплавкие** (температура плавления выше $1500 \text{ }^\circ\text{C}$) — вольфрам, молибден и

др.

По химической активности металлы подразделяют на *благородные* и *неблагородные*. Для благородных металлов характерна высокая химическая стойкость; к ним относят серебро, золото и платину - металлы, которые чаще всего встречаются в самородном виде. Неблагородные металлы чаще всего вступают во взаимодействие с окружающей средой; к ним относят железо, алюминий, медь и цинк, которые в природе находятся в виде руд, т.е. природных химических соединений.

Чугун - сплав железа с углеродом с содержанием последнего 2,2 – 3,7 %. Основными видами чугунов являются: белый (перелдельный); серый (литейный); ковкий; высокопрочный и легированный. Литейные чугуны используются для отливки посуды, утюгов, корпусов мясорубок и швейных машин, деталей мотоциклов и автомобилей.

Стали делят на *углеродистые и легированные*. Углеродистыми сталями называют сплавы железа с углеродом, содержащие менее 2,14 % углерода. По назначению углеродистые стали делят на *конструкционные* и *инструментальные*.

Конструкционные стали содержат сравнительно мало углерода (до 0,7 %), поэтому отличаются повышенной вязкостью и легко обрабатываются методами резания иковки. Из этой стали изготавливают кухонные и столовые принадлежности и посуду, скобяные изделия, спортивные товары.

Инструментальные стали содержат 0,8-1,3 % углерода, что делает их чрезвычайно твердыми, упругими, но слишком хрупкими. Из этой стали изготавливают напильники, клинки ножей и фехтовального оружия, ножницы, бритвы и другие аналогичные товары.

Легированными называются стали, в которые вводят один или несколько легирующих элементов для получения заданных свойств. К легирующим элементам относят кремний, хром, никель, марганец, вольфрам, алюминий, титан и др. Легированием повышают прочность, и пластичность стали, придают особые физические и химические свойства. Сталь с содержанием более 12,5 % хрома называется нержавеющей, а если добавить еще 20 % никеля, то она становится немагнитной, приобретает высокую прочность, пластичность, коррозионную стойкость и жаропрочность.

Задания

Задание 1. Используя коллекции образцов металлов и сплавов, дать им товароведную характеристику. Результаты работы оформить в таблице 7.

Таблица 7 - Характеристика металлов и сплавов

Вид металла, сплава	Состав сплава	Цвет	Блеск	Твердость	Возможность использования
Алюминий	Al-100%	Серебристо-белый	Блестящий	Мягкий	Посуда, провода

Задание 2. По предложенным образцам определить идентификационные признаки металлической посуды. Результаты анализа отразить в таблице 8.

Таблица 8 – Идентификация металлохозяйственных товаров

Наименование изделия	Металл, сплав	Способ производства	Защитно-декоративное покрытие	Конструктивные особенности	Размерные характеристики
Кастрюля	Алюминий	Вытяжная штамповка	Полирование	Цилиндрическая	3 л

РАБОТА № 5 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ЮВЕЛИРНЫХ ТОВАРОВ

Цель: приобрести практические навыки идентификации ювелирных изделий, научиться идентифицировать основные марки и пробы драгоценных металлов.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 28058-89. Золото в слитках. Технические условия.
2. ГОСТ 30649-99. Сплавы на основе благородных металлов ювелирные. Марки.
3. Образцы изделий.

Краткие теоретические сведения

Чистые драгоценные металлы редко применяются для изготовления ювелирных изделий вследствие их высокой стоимости, недостаточной твердости и износостойкости. Для получения необходимых качеств к ним добавляются в определенных соотношениях другие металлы, которые называют легирующими или лигатурами. Лигатурами могут быть как драгоценные, так и недрагоценные металлы. Несмотря на это, полученные сплавы называются драгоценными. Наибольшее количество сплавов имеет золото.

В состав *золотых сплавов* в качестве легирующих компонентов могут входить серебро, медь, палладий, никель, платина, кадмий и цинк.

Серебро придает сплаву мягкость, ковкость, понижает температур плавления и изменяет цвет золота. По мере добавления серебра цвет сплава зеленеет, переходя в желто-зеленый; при содержании серебра более 30% цвет становится желто-бледным и бледнеет по мере увеличения количества серебра; при содержании в сплаве 65% серебра цвет сплава становится белым.

Медь повышает твердость золотого сплава, сохраняя ковкость и тягучесть. Сплав приобретает красноватые оттенки, усиливающиеся по мере повышения процентного содержания меди; при содержании 14,6% меди сплав становится ярко-красным.

Палладий повышает температуру плавления золотого сплава и резко изменяет его цвет – при содержании в сплаве 10% палладия слиток окрашивается в белый цвет.

Никель изменяет цвет сплава в бледно-желтый, повышает твердость.

Платина окрашивает золотой сплав в белый цвет интенсивнее палладия. Желтизна теряется уже при содержании 8,4% платины в сплаве. Резко повышается температура плавления и упругость сплава.

Цинк резко понижает температуру плавления сплава, повышает его текучесть, придает сплаву хрупкость и зеленоватый оттенок.

Независимо от цвета все драгоценные металлы, прежде всего,

классифицируются по процентному содержанию в них основного металла, т.е. по пробам.

Для золота существуют утвержденные ГОСТом цифровые значения – пробы, указывающие на количество драгоценного металла, содержащегося в 1000 частях сплава. Проба аналогично градусу, может обозначаться знаком «°» в конце цифрового значения. Например, 750-ая проба - 750°. Проба присваивается каждому драгоценному сплаву.

В таблице 9 представлен состав золотых сплавов в импортных изделиях.

Таблица 9 – Состав золотых сплавов в импортных изделиях

Проба, карат	Компоненты, %					Цвет
	Au	Ag	Cu	Zn	Ni	
10	41,67	11,70	40,80	5,80	-	Желтый
14	58,33	5,00	30,00	6,67	-	—//—
18	75,00	15,00	10,00	-	-	—//—
10	41,67	-	32,82	8,40	17,08	Белый
14	58,33	-	22,10	8,77	10,80	—//—
18	75,00	-	7,00	4,00	14,00	—//—
14	58,33	32,50	8,97	0,20	-	Зеленый
14	58,33	-	41,76	-	-	Красный

Серебряные сплавы менее разнообразны, чем золотые, все сходны по цвету, близки по механическим свойствам и, как правило, имеют один легирующий компонент. Серебряные сплавы также характеризуются пробамии. маркируются аналогично золотым, имея буквенную маркировку и цифровой шифр. Например, СрМ960 – содержание серебра 96%, меди – 4%.

ГОСТом 6836-80 предусмотрено 18 серебряных сплавов 15 различных проб. В ювелирной промышленности используются в основном серебряно-медные сплавы 960, 925, 916, 875, 800 и 750-й проб, которые имеют высокую пластичность, ковкость и тягучесть.

Платиновые сплавы в ювелирных изделиях встречаются достаточно редко.

Пробы и клеймение драгоценных металлов и изделий из них. Все драгоценные металлы и изделия из них, предназначенные для продажи, должны соответствовать одной из действующих в России проб и иметь клеймо. Контроль за выполнением этого усло-

вия осуществляют специальные службы, называемые инспекциями пробирного надзора.

Количество чистого драгоценного металла в сплаве называют пробой. В ювелирной практике встречаются четыре системы проб: золотниковая, каратная, метрическая, унцевая (одна тройская унция равна 31,1 г).

В нашей стране действует метрическая система проб. По этой системе любой драгоценный сплав условно делят на 1000 весовых частей. Содержание драгоценного металла в сплаве указывают в условных весовых частях трехзначным числом, например 583. Для определения процентного содержания драгоценного металла в сплаве это число надо разделить на 10. В приведенном примере число 583 означает пробу золотого сплава, в котором содержится 58,3 % золота.

Для перевода золотниковой пробы (P_z) в метрическую (P_m) применяют следующее соотношение

$$96/1000 = P_z / P_m, \quad (1)$$

где
$$P_m = 1000 P_z / 96. \quad (2)$$

В отдельных странах используют так называемую каратную систему проб, при которой 1000 метрических проб соответствуют 24 каратам (не следует путать с единицей измерения массы драгоценных камней — каратом, равным приблизительно 0,2 г).

Для перевода каратной пробы (P_k) в метрическую (P_m) применяют следующее соотношение

$$24/1000 = P_k / P_m, \quad (3)$$

где
$$P_m = 1000 P_k / 24. \quad (4)$$

Ювелирные изделия из драгоценных сплавов предъявляют в Инспекцию пробирного надзора для проверки пробы и нанесения клейма, удостоверяющего ее правильность. Форма пробирного клейма строго определена для каждого вида драгоценного сплава. Эти клейма состоят из знака-удостоверения страны в виде эмблемы

Задание 2. Заполнить предлагаемую таблицу 11, указав золотниковую и каратную пробы в соответствии с метрическими пробами или наоборот.

Таблица 11– Соотношение между пробами различных систем

№ п/п	Метрическая проба	Каратная проба	Золотниковая проба
1			36
2			56
3	585		
4			72
5	960		
6	830		
7	875		
8	925		
9	999,9		

Задание 3. Ознакомиться с правилами клеймения ювелирных изделий. Результаты представить в рабочей тетради.

РАБОТА № 6 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

Цель работы: изучить ассортимент лесоматериалов; выработать практические навыки и умения в распознавании древесины и изделий из нее по основным классификационным признакам.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 5306-83 Пиломатериалы и заготовки. Таблицы объемов.
2. Каталог «Лесные материалы. Особенности приемки, хранения и продажи»..
3. Образцы лесоматериалов.

Краткие теоретические сведения

Древесина – основной материал для производства различных товаров: строительных и мебельных изделий, а также материалов для их производства, карандашей, спичек и т.д. Целлюлоза, получаемая из деловой древесины, является основой для химической переработки и изготовления таких изделий как: бумага, картон, искусственные волокна и мех. Из отходов целлюлозно-бумажного производства путем специальной химической обработки получают этиловый спирт, таловое масло, скипидар и т.п. Поэтому значение древесины во внешнеэкономической деятельности весьма велико.

В соответствии с международной классификацией (ТН ВЭД) древесина и изделия из нее подразделяются по назначению на следующие группы:

- **круглые лесоматериалы:** строительный лес (окоренный или нет), для выработки пиломатериалов (пиловочник); для использования в круглом виде (сваи и столбы для вспомогательных построек и линий электропередач) и древесина топливная (бревна, вязанки хвороста и т.д.);

- **пиленые лесоматериалы:** доски, бруски и брусья (обрезные и необрезные), горбыль, штакетник и дрань штукатурная);

- **детали деревянные фрезерованные для строительства:** доски и лаги для покрытия полов, поручни и раскладки, паркет, оконные и дверные блоки, планки, фриз;

- **шпалы для железнодорожных и трамвайных путей;**

- **листовые лесоматериалы:** листы однослойной фанеры и шпона для клееной фанеры (клееные и неклееные, шлифованные и нешлифованные); фанера клееная; плиты древесностружечные и аналогичные плиты из древесины, пропитанные и непропитанные смолами или другими органическими веществами; плиты древесноволокнистые; панели деревянные фанерованные и слоистые материалы из древесины; древесина прессованная (блоки, плиты, брусья);

- **дома и садовые домики, а также их детали;**

- **тара из древесины:** ящики, коробки, корзины, барабаны, поддоны, обечайки, бочки, чаны, кадки;

- **принадлежности столовые и кухонные деревянные;**

- **инструменты, корпуса и ручки для инструментов** из древесины;

- **изделия деревянные мозаичные и инкрустированные:** шка-тулка и коробки; статуэтки, детали для отделки мебели;

- **прочие изделия:** вешалки для одежды, катушки, шпули, бо-бины, ролики для жалюзи, рамы для картин.

К основным признакам для идентификации изделий из древе-сины, вышеуказанных групп относятся:

- вид (порода) древесины: из хвойных, лиственных или экзо-тических пород;

- способ обработки поверхности: распиленные, колотые, шли-фованные;

- форма изделий и его профиль;

- размеры изделий.

Для проведения экспертизы древесины и изделий из нее необ-ходимо знать основные свойства древесины:

1. Физико-механические и технологические свойства – они обуславливают декоративные свойства древесины и определяют ее назначение. К ним относятся: цвет, блеск и текстура древесины; влажность, плотность, проницаемость жидкостями и газами, тепло-вые свойства; прочность, твердость, обрабатываемость резанием, способность к загибу и т.д.

2. Структура древесины влияет на применение древесины как сырья. К показателям структуры древесины относятся: макроско-пическое строение (заболонь, ядро, годичные слои, сердцевинные лучи, сердцевинные повторения, сосуды и смоляные ходы) и мик-роскопическое строение (строение клетки и тканей древесины).

Задания

Задание 1. Ознакомиться с теоретическими сведениями и оформить в виде конспекта: понятие древесины, классификацию древесины и изделий из нее по ТН ВЭД, основные признаки иден-тификации изделий из древесины.

Задание 2. Пользуясь коллекциями различных пород древе-сины, изучить основные признаки идентификации: цвет древесины, особенности годичных слоев, сосудов, сердцевины, плотность, тек-

стура различных срезов (продольного, радиального, торцевого). Данные по результатам работы занести в таблицу 12.

Таблица 12 – Характеристика основных видов древесины

Порода древесины	Характеристика коры	Особенности структуры (заболоня и ядра)	Назначение древесины

Задание 3. На примерах изучить ассортимент изделий из древесины и результаты работы оформить в виде таблицы 13.

Таблица 13 – Ассортимент изделий из древесины

Наименование изделия	Классификация по ТН ВЭД	Характеристика материала	Назначение

Задание 4. Используя каталог «Лесные материалы. Особенности приемки, хранения и продажи», а также ГОСТ 5306-83, решить следующие задачи.

4.1. Найти объем партии бревен строительных диаметра 20 см, длиной 4 м, количество бревен в партии – 1000 шт.

4.2. Найти объем 1850 м пиломатериалов толщиной 22 мм и шириной 125 мм.

4.3. Найти объем 1000 шт. пиломатериалов толщиной 25 мм, шириной 150 мм и длиной 4,5 м.

РАБОТА № 7 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ МЕБЕЛИ

Цель работы: изучить ассортимент мебельных товаров; выработать практические навыки в распознавании мебельных товаров по основным классификационным признакам.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 16371-93 Мебель. Общие технические условия.
2. ГОСТ 19917-93 Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия.
3. ГОСТ 22046-892 Мебель для учебных заведений. Технические условия.
4. Образцы мебели.

Краткие теоретические сведения

Мебель – передвижные или встроенные изделия для обстановки жилых, общественных и других помещений. Для отнесения мебели к той или иной классификационной группе в практике товароведения и таможенной идентификационной экспертизы применяются следующие признаки:

- **назначение** – бытовая, специальная (медицинская, для предприятий торговли, общественного питания и бытового обслуживания, для гостиниц и здравниц, театрально-зрелищных предприятий и учреждений культуры, для административных помещений, для вокзалов, финансовых учреждений и предприятий связи), судовая;

- **тип мебели** – классификационное подразделение, объединяющее предметы мебели, сходные по назначению и требованиям производства (шкафы, тумбы, столы, диваны, кресла, стулья и т.п.);

- **вид мебели** – предмет мебели, обладающий всеми признаками типа, но имеющий художественно-конструктивные особенности, отличающие его от других (например, шкаф для платья и белья секционный с двумя дверьми, шкаф для платья и белья универсально-разборный с тремя дверьми и т.п.);

- **вид основного сырья** (каркаса изделия) – деревянная, металлическая, пластмассовая и комбинированная;

- **способ изготовления** – столярная, гнутая, гнутоклееная, плетеная и прессованная (для деревянной мебели); литая, штампованная, гнутая, сборная (для металлической); литая, сварная, клееная, формованная (для пластмассовой) и комбинированная;

- **место использования** – для жилых комнат, кухни, передней, ванной, террасы и т.д.;

- **функциональное назначение** – для сидения, отдыха и сна, работы, приготовления и приема пищи и т.д.;

- **способ соединения узлов** – неразборная, разборная, складная, трансформируемая.

Дополнительными признаками группировки мебели для сидения, отдыха и сна является степень мягкости и материал обшивки. В зависимости от мягкости она может быть пяти категорий: 0 – особо мягкая; 1, 2, 3 и 4.

Мебель различного назначения может подвергаться различным видам отделки:

- **непрозрачная отделка** – применяется обычно для кухонной нефанерованной мебели и для ванных комнат. Поверхность изделий мебели предварительно защищается, шлифуется, а затем покрывается эмалями;

- **прозрачная отделка** производится лаками: полиэфирными – получается блестящая, зеркальная поверхность; полиуретановыми – пленка тонкая блестящая; нитроцеллюлозными – поверхности могут быть прозрачные, блестящие и матовые, практически слой не виден на поверхности изделий;

- **имитационная отделка** – имитация мебели под более ценные породы древесины выполняется напрессовкой на поверхность древесины (древесностружечных плит) шпона ценных пород древесины (орех, красное дерево, карельская береза и т.д.); синтетических полимерных пленок, имитирующих ценные породы древесины; текстурой бумаги, тканей или нанесением рисунка аэрографией, печатью, декалькоманией и другими приемами;

- **дополнительные украшения** – резьба, инкрустация, интарсия (инкрустация кусочками древесины), маркетри (наклеивание кусочков древесины в виде узора), выжигание.

Задания

Задание 1. Изучить теоретические сведения, результаты оформить в виде конспекта: понятие мебели, классификацию мебели, используемую в товароведении и таможенной идентификационной экспертизе.

Задание 2. Изучить ассортимент и идентификационные при-

знаки мебели различного назначения по основным признакам видо-вого ассортимента. Результаты оформить в виде таблицы 14.

Таблица 14 – Характеристика мебели по основным идентификационным признакам

Вид мебели	Тип мебели	Группа по назначению	Используемые материалы	Способ изготовления	Функциональное назначение	Отделка

Задание 3. Используя ГОСТ 16371-93, 19917-93 и 22046-89, изучить основные показатели безопасности мебели (прочностные, долговечности, устойчивости и гигиеничности), которые сертифицируются в обязательном порядке при ввозе мебели на территорию РФ. Результаты работы оформить в виде конспекта.

Задание 4. Используя ГОСТ 16371-93 п. 2.4, 2.5 и 5, изучить основные правила маркировки, упаковки, транспортирования и хранения мебели. Результаты работы оформить в виде конспекта.

РАБОТА № 8 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Цель работы: приобрести практические навыки в распознавании текстильных материалов по основным идентификационным признакам: назначению, сырьевому составу, способу получения и отделке.

Материальное обеспечение

1. Образцы текстильных товаров.

Краткие теоретические сведения

Текстильными материалами называются полотна, изготов-

ленные из текстильных волокон.

Для идентификации текстильных материалов по классификационным группировкам отечественных и международных классификаторов используют следующие показатели:

– **сырьевой состав** – качественная характеристика текстильного материала по виду волокон, использованных для его изготовления. по сырьевому составу текстильные материалы подразделяются на однородные (изготовленные из однородных видов волокон – хлопчатобумажных, льняных, шелковых и др.) и смешанные (изготовленные из различных видов волокон, пряжи или комбинации волокон и пряжи);

– **вид текстильных нитей** – показатель, определяющий внешний вид и свойства текстильного материала. Для изготовления тканей и трикотажных полотен используются текстильная пряжа (нить, состоящая из волокон, соединенных между собой скручиванием или склеиванием), монопнити (одиночные нити, не делящиеся в продольном направлении без разрушения) и комплексные нити (состоящие из двух или более элементарных нитей, соединенных между собой скручиванием или склеиванием).

По способу получения текстильные нити могут быть прядомые и непрядомые. Текстильная пряжа (нити) по конструкции (структуре, строению) бывает: одиночная, крученая в несколько сложений, трощеная, каркасная, фасонная (узелковая, петлистая, с флиром и др.), комбинированная и высокообъемная. По характеру выработки, отделке и окраске пряжа может быть мулине, меланжевая, гладкоокрашенная, отбеленная, вареная, суровая.

– **вид переплетения** – показатель, определяющий внешний вид (рисунок) на лицевой поверхности ткани или трикотажного полотна, зависит от порядка взаимного перекрытия нитей основы и утка (для тканей) и способа образования петельных рядов (для трикотажных полотен).

– **вид отделки** – художественно-декоративное оформление текстильного материала. В зависимости от отделки ткани и трикотажные полотна могут быть: гладкоокрашенные (однотонного цвета), меланжевые (используются нити с различными по цвету волокнами); ткани могут быть пестротканые, а трикотажные полотна – пестровязанные (используются нити разного цвета); набивные (ри-

сунок создается за счет нанесения на лицевую сторону различных рисунков); суровые (без отделки) и отбеленные.

На ткани и трикотажные полотна могут быть нанесены специальные отделки, придающие им своеобразный внешний вид: стойкое тиснение, набивка металлическим порошком, гофрирование и др.

Нетканые полотна, получившие в последнее время достаточно широкое распространение в производстве различных изделий, идентифицируются по специфическим признакам:

– **по назначению**: для изготовления одежды, ковров и ковровых покрытий, для строительных изделий и т.д.;

– **по способу получения**: клееные, иглопробивные, нитепробивные, вязально-прошивные, термически склеенные и комбинированные;

– **по структуре**: строению волокон (природа волокна, длина, линейная плотность, характер поверхности), конструкции холста (толщина, масса, число сложений, толщина и масса волокнистого состава).

Задания

Задание 1. По образцам, предложенным преподавателем, провести идентификацию тканей по признакам, представленным в таблице 15. При определении направления основы и утка следует учитывать разницу в растяжении тканей вдоль основы и утка (по основе ткань практически не тянется), характер переплетения и отделки (кромка находится по линии основы).

Таблица 15 – Характеристика тканей по основным идентификационным признакам

№ п/п	Название ткани	Вид сырья	Вид текстильной нити	Вид переплетения	Вид отделки	Назначение ткани

Задание 2. По образцам трикотажа, предложенным преподавателем, провести их идентификацию по признакам, представленным в таблице 16.

Таблица 16 – Характеристика трикотажных полотен

Класс и группа переплетений	Вид переплетения	Строение и свойства полотна	Сырьевой состав	Отделка полотна	Назначение полотна

РАБОТА № 9 ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОДЕЖДЫ

Цель работы: приобрести практические навыки в распознавании одежды по основным идентификационным признакам.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 17037-85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.
2. ГОСТ 10581-82 Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
3. Образцы текстильных товаров.

Краткие теоретические сведения

Современный ассортимент одежды включает в себя многообразные виды изделий различного функционального назначения. В практике таможенного дела одежду принято идентифицировать по следующим признакам:

- **по назначению:** верхние, бельевые, чулочно-носочные, перчаточные и платочно-шарфовые изделия;
- **по виду используемых материалов:** из тканей, трикотажных полотен, нетканых материалов, искусственных кож и меха;
- **по виду используемого сырья:** из натуральных волокон в чистом виде или с небольшим количеством других волокон, из искусственных волокон, из синтетических волокон, смесовые (смеси различных видов волокон);
- **по половозрастному признаку:** мужские, женские, детские,

молодежные или для пожилых людей;

- **по способу производства:** вязаные, кроеные, клееные и комбинированные;

- **по сезону носки:** летние, зимние, демисезонные и всесезонные;

- **по силуэту:** прилегающего, полуприлегающего, прямого и свободного;

- **по отделке:** гладкоокрашенные, отбеленные, пестротканые (для изделий из тканей) и пестровязаные (для трикотажных изделий), набивные, тисненные, начесные и т.д.;

- **по видам изделий:** пальто, плащи, куртки, платья и т.д.

Вид одежды определяется его конструктивными особенностями, виду материала и назначением.

Размерные характеристики изделий определяются в зависимости от значений размерных признаков:

- **для одежды, одеваемой на плечи:** ростом (длиной тела человека без обуви от верхушечной точки головы до пола в см); размером фигуры: обхватом (или полуобхватом) туловища человека на уровне груди в см;

- **для одежды, одеваемой до пояса** (поясные изделия) размер определяется обхватами туловища человека на уровнях талии и бедер;

- **для чулочно-носочных изделий** размер определяется длиной стопы;

- **для головных уборов** размер определяется обхватом головы по наиболее выпуклым частям.

Задания

Задание 1. Используя ГОСТ 17037-85, изучить основные отличительные признаки видового ассортимента швейных изделий: пальто, полупальто, плащ, пиджак, жилет, брюки, шорты, юбка, костюм, платье, халат, блузка, верхняя сорочка, нижняя сорочка, трусы, кальсоны, пижама, бюстгалтер, грация, плавки, купальник.

Задание 2. Пользуясь образцами, каталогами, журналами мод описать образцы одежды по форме таблицы 17.

Таблица 17 – Результаты идентификации одежды

Наименование изделий	Половозрастное назначение и размер	Конструкционные особенности	Вид основного материала	Способ изготовления изделия	Группа по назначению

Задание 3. Используя ГОСТ 10581-82 «Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение», изучить правила складывания и упаковки, требования к маркировке, транспортированию и хранению одежды. Результаты работы представить в виде конспекта.

РАБОТА № 10

ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИЯ КОЖЕВЕННО-ОБУВНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБУВИ

Цель работы: изучить ассортимент и приобрести практические навыки и умения в распознавании видов обуви по основным идентификационным признакам: используемым материалам, способам изготовления, половозрастному признаку и назначению. Изучить правила маркировки, упаковки и транспортирования обуви.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 7296-81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
2. ГОСТ 939-75 Кожа для верха обуви. Технические условия.
3. ГОСТ 940-81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия.
4. ГОСТ 1838-83 Кожа из спилка. Общие технические условия.
5. ГОСТ 3717-84 Замша. Технические условия.
6. Образцы кожевенно-обувных материалов, обуви

Краткие теоретические сведения

В соответствии с отечественным классификатором продукции и товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности (ТН ВЭД) обувь идентифицируют:

- **по виду используемого материала верха:** кожаная (изготавливается из натуральных, искусственных, синтетических и текстильных материалов), резиновая и валяная (изготовленную из шерстяных волокон);

- **по виду материала подошвы:** кожи крупного рогатого скота, непористые резины (для подошв и каблучков), непористые кожеподобные резины, транспортные резины (стиронип), пористые резины и пористые кожеподобные (кожволон), дерево (пробку);

- **по способу крепления заготовки верха к подошве:** химические методы крепления (клеевой, горячей вулканизации и литье под давлением), ниточные (рантовый, сандаальный, прошивной, двойный, выворотный, парко, втачной и бортовой), гвоздевой и комбинированный;

- **по виду обуви** – определяется формой и размерами деталей верха, от которых зависит степень закрытости стопы и голени человека (сапоги, ботинки, полуботинки, туфли и т.д.);

- **по размерам обуви** – определяется внутренней длиной стельки, в см;

- **по половозрастной принадлежности** – конструктивной и размерной особенности обуви, позволяющей отнести ее к мужской, женской или детской;

- **по функциональному назначению** – условию использования обуви: бытовая, спортивная, ортопедическая, специальная и профилактическая;

- **по наличию отделки обуви** – перфорации (сквозные отверстия различной формы и размеров, образующие на заготовке определенные рисунки), накладки (отделочные детали, настроенные на заготовку), горячее тиснение (получение рисунка горячим прессованием) и т.д.;

- **по высоте каблука** – низкий (15-25 мм), средний (25-40 мм), высокий (50-70 мм) и особо высокий – свыше 70 мм.

Задания

Задание 1. Пользуясь образцами натуральных кож и ГОСТами 939-75, 940-81, 1838-83 и 3717-84, изучить основные отличительные признаки обувных кожевенных материалов для верха обуви. Результаты работы оформить в таблицу 18.

Таблица 18 – Характеристика материалов для верха обуви

Наименование материала	Характерные отличительные признаки	Характер лицевой поверхности	Наличие отделки	Назначение

Задание 2. Пользуясь образцами обуви, изучить видовой ассортимент, виды материалов для изготовления низа обуви и методы соединения подошвы с верхом. Результаты работы оформите в виде таблицы 19.

Таблица 19 – Характеристика обуви

Вид обуви	Материал		Метод крепления	Размер, половозрастное назначение	Назначение обуви
	верха	низа			

Задание 3. Изучить требования ГОСТ 7296-81 к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению обуви. Особое внимание обратить на:

- маркировочные данные обуви и упаковки (п. 1.1, 1.5 и 1.7);
- вид тары (потребительской и транспортной) для различных видов обуви по материалу верха;
- особенности транспортирования и хранения.

Задание 3 оформить в виде конспекта.

РАБОТА №11 ЭКСПЕРТИЗА КАЧЕСТВА ПАРФЮМЕРНО- КОСМЕТИЧЕСКИХ ТОВАРОВ

Цель работы: изучить требования к качеству маркировки парфюмерно-косметических товаров, методику проведения экспертизы качества, провести оценку ее качества на образцах готовой продукции.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ Р 51391-99. Изделия парфюмерно-косметические. Информация для потребителя. Общие требования.
2. ГОСТ 28303-89 Изделия парфюмерно-косметические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
3. ГОСТ Р 51578-2000. Изделия парфюмерные. Общие технические условия.
4. Образцы парфюмерной продукции.

Краткие теоретические сведения

Информация о ПК изделиях должна содержать следующие данные:

- наименование и название изделия;
- наименование, местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя и местонахождение (адрес) организации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителя;
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- масса нетто, объем, количество.

Допускается не указывать массу или объем на изделиях массой менее 5 г или объемом менее 5 мл и бесплатных рекламных образцах;

- состав изделия.

Списку ингредиентов должен предшествовать заголовок «Состав», после него должен быть представлен перечень ингредиентов в порядке уменьшения их массовой доли в рецептуре изделия.

Парфюмерную (ароматическую) композицию (в маркировке парфюмерных изделий) указывают как единый ингредиент без раскрытия состава.

Ингредиенты в концентрации менее 1% (в маркировке косметических изделий) могут быть перечислены в любом порядке после тех составляющих, концентрация которых более 1 %.

Красящие вещества могут быть перечислены в любом порядке после остальных ингредиентов в соответствии с индексом цвета или принятыми обозначениями.

Перечень ингредиентов допускается по усмотрению изготовителя указывать с использованием букв латинского алфавита;

- условия хранения.

Их указывают для ПК изделий, требующих специальных условий хранения (пониженной температуры, определенной влажности воздуха и др.);

- срок годности.

Его исчисляют со дня изготовления ПК изделий.

Срок годности может быть указан следующим образом:

«Годен (использовать) до (месяц, год) или «Срок годности ... (месяцев, лет) с обязательным указанием в последнем случае «Дата изготовления (месяц, год)».

Срок годности для конкретного наименования изделия устанавливает изготовитель;

- указание нормативного или технического документа. Указывают нормативный (ГОСТ, ОСТ) или технический (ТУ) документ, в соответствии с которым изготовлено и может быть идентифицировано изделие.

Задания

Задание 1. Ознакомиться с теоретическими сведениями по ГОСТ Р 51391-99 «Изделия парфюмерно-косметические. Информация для потребителя. Общие требования». Особое внимание уделить изучению требований к содержанию информации о товаре.

Задание 2. Провести оценку качества маркировки образцов ПК товаров (3-5 шт.), предложенных преподавателем. Результаты оценки качества оформить в виде таблицы 20.

Таблица 20 - Качество маркировки парфюмерно-косметической продукции

Информация с упаковки	Образец №1	Образец №2
Наименование товара		
Страна, фирма производитель адрес		
Группа товаров		
Нормативный документ		
Масса нетто, объем		
Состав		
Информация о сертификации		
Срок годности		
Применение и предостережение		
Условия хранения		
Дополнительная информация		
Общая оценка качества маркировки		

Задание 3. Определить качество парфюмерных жидкостей (3-4 образца), полученных от преподавателя, по следующим показателям: внешнему виду, цвету, запаху, стойкости запаха, прозрачности, сумме массовых долей душистых веществ.

Полученные данные сравнить с нормативными показателями и дать общую оценку качества для каждого исследуемого образца парфюмерной жидкости.

Парфюмерные жидкости согласно ГОСТ Р 51578-2000. Изделия парфюмерные. ОТУ. по органолептическим и физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 21.

Результаты экспертизы оформить в виде таблицы 22.

Таблица 21 - Показатели качества парфюмерных жидкостей

Наименование показателя	Характеристика и норма						
	Духи концентрированные	Духи экстра	Духи	Парфюмерные воды	Туалетные воды	Одеколоны	Душистые воды
Внешний вид	Прозрачная жидкость						
Цвет и запах	Свойственный цвету и запаху продукции данного наименования						
Стойкость запаха, ч, не менее	60	60	50	50	40	24	-
Прозрачность	Отсутствие помутнения при температуре, °С						
	+3	+3	+3	+3	+3	+5	+5
Объемная доля этилового спирта, % об., не менее	55,0	70,0	85,0	75,0	75,0	60,0	20,0
Сумма массовых долей душистых веществ, %, не менее	30,0	15,0	10,0	10,0	4,0	1,5	1,0

Таблица 22 – Результаты экспертизы качества парфюмерно-косметических товаров

Наименование показателя	Требования		
	по нормативному документу	фактические данные	
		Образец №1	Образец №2

РАБОТА №12

ЭКСПЕРИЗА КАЧЕСТВА ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ ДЛЯ НОГТЕЙ

Цель работы: изучить номенклатуру показателей качества маникюрных лаков и эмалей; провести оценку качества по отдельным показателям.

Материальное обеспечение

1. Образцы лаков и эмалей для ногтей

Краткие теоретические сведения

Лаки и эмали относятся к средствам декоративной косметики для ногтей.

Лаки - это бесцветные или окрашенные растворы смесей полимеров, натуральных и синтетических смол с пластификатором в органических растворителях.

Эмали - это маникюрные лаки-пасты, или непрозрачные укрывистые лаки с добавлением пигментов, титановых белил и косметических красок.

Лаки и эмали предназначены для придания цвета и блеска, улучшения внешнего вида ногтей. Обычно их наносят в два слоя. Они должны ровно покрывать ногти, образуя блестящую устойчивую пленку, которая как можно дольше должна оставаться на ногтях в неизменном состоянии. При нанесении лак должен иметь определенную вязкость: быть достаточно жидким для равномерного распределения, но не слишком жидким, чтобы не стекать в ногтевое ложе. Лак должен высыхать с оптимальной скоростью: достаточно быстро, но не слишком, иначе уже при нанесении образуются полосы. Когда лак высох, он должен оставаться стабильным и «эластичным», чтобы сразу же не отслоиться. Лак должен быть устойчивым к действию воды, а также к действию моющих и ополаскивающих средств.

По органолептическим и физико-химическим показателям лаки и эмали должны соответствовать показателям и нормам, приведенным в таблице 23.

Таблица 23 - Показатели качества лаков и эмалей

Наименования показателей качества	Характеристики и нормы	
	Лаки	Эмали
Внешний вид	Жидкость вязкая бесцветная или окрашенная, прозрачная или с легкой опалесценцией	Жидкость с осадком, вязкая, непрозрачная, белая или окрашенная
Цвет	Свойственный тону данного наименования	
Запах	Свойственный запаху данного наименования	
Внешний вид пленки (качество покрытия)	Глянцевая ровная без посторонних включений	
Содержание сухого остатка, %	12 - 18	
Время высыхания при 20 °С, мин, не более	2,5	
Адгезия, балл, не более	3	
Условная вязкость по ВЗ-4 при 20°С, с, не менее	100	130

Определение органолептических показателей лака. Внешний вид и цвет лака определяют просмотром флаконов с содержимым в отраженном свете матовой лампы мощностью в 40 ватт. Испытуемый флакон помещают на расстоянии 20 см от лампы и 30 см от наблюдателя. Запах определяют органолептически после определения внешнего вида и цвета.

Качество покрытия и время высыхания лака. Лак двукратно наносят на предметное стекло при помощи кисточки. Качество покрытия оценивают визуально. Покрытие должно быть ровное с хорошим блеском и без посторонних включений. Время высыхания определяют при температуре 20°С через 2,5 мин после нанесения второго слоя лака. По истечении указанного времени лак не должен

давать отлип (не оставлять отпечатка на поверхности пленки при надавливании пальцем).

Определение содержания сухого остатка. В предварительно взвешенном низком бюксе с крышкой взвешивают на весах 5-6 г лака с точностью до 0,0001 г. Бюкс с навеской помещают в термощкаф и сушат при температуре 60-65°C до постоянной массы. Разница между двумя параллельными взвешиваниями не должна превышать 0,02 г.

Содержание сухого остатка, X , %, определяют по следующей формуле

$$X = \frac{C}{C_1} \cdot 100, \quad (5)$$

где C - вес сухого остатка, г;

C_1 - навеска лака, г.

Определение устойчивости лака к влиянию агрессивных сред. Лак двукратно наносят на три предметных стекла и высушивают при комнатной температуре. Одно стекло с лаковой пленкой используют в качестве исходного образца для сравнения. Два других помещают в агрессивные среды.

В качестве агрессивных сред используют дистиллированную воду, подогретую до 50—60°C и мыльно-щелочной раствор (5 г хозяйственного мыла и 3 г кальцинированной соды на 1 л воды), нагретый до температуры 50°C. Предметные стекла с лаком погружают в чашки Петри с агрессивными средами на 30 мин. По истечении указанного времени предметные стекла с образцами лаков вынимают из растворов, обсушивают и проводят осмотр их поверхности, сравнивают с исходным образцом пленки. По полученным результатам делают заключение о стойкости лаков к действию различных агрессивных сред.

Задания

Задание 1. Изучить требования к качеству и номенклатуру показателей качества лаков и эмалей с использованием учебных пособий и НД (СанПиН 1.2.681-97, ТУ 217РФ85-89. Лаки маникюр-

ные).

Задание 2. Изучить методы оценки (стандартные и нестандартные) показателей качества маникюрных лаков и эмалей на основании НД и литературных данных.

Задание 3. Провести экспертизу качества образцов лаков для ногтей (3 шт.), полученных от преподавателя, по следующим показателям:

- внешнему виду, цвету, запаху;
- качеству покрытия и времени высыхания лака;
- содержанию сухого остатка;
- устойчивости к влиянию агрессивных сред.

Полученные данные сравнить с нормативными показателями и дать заключение о качестве исследуемых образцов лаков. Результаты занести в таблицу 24.

Таблица 24 – Результаты экспертизы качества лаков

Наименование показателя	Требования		
	по нормативному документу	фактические данные	
		Образец №1	Образец №2

РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Таможенный кодекс таможенного союза [Текст] / Под ред. Г.Ю. Касьяновой. М.: АБАК, 2011. 256 с.
2. ГОСТ 23554.1 – 79. Экспертные методы оценки качества промышленной продукции. Организация проведения экспертной оценки качества продукции. М.: Госстандарт, 1979.
3. ГОСТ Р 51293-99. Идентификация продукции. Общие положения. М.: Изд-во стандартов, 1999.
4. Додонкин, Ю. В., Таможенная экспертиза товаров [Текст] / Ю.В. Додонкин, И.А. Жебелева, В.И. Криштафович. М.: ИЦ «Академия», 2003. 272 с.
5. Общероссийский классификатор продукции ОК 005-93 [Текст]: в 3-х т. М.: ИПК Изд.-во стандартов, 2005.
6. Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности Российской Федерации [Текст] – М.: ФТС России.
7. Вилкова, С.А. Идентификация потребительских товаров [Текст] / С.А. Вилкова. Энгельс: РИИЦ ПКИ, 2000. 121 с.
8. Вилкова, С.А. Товароведение и экспертиза парфюмерно-косметических товаров [Текст]: учеб. для вузов. – М.: Издательский Дом «Деловая литература», 2000. – 286 с.
23. Иванова, В.Я. Товароведение и экспертиза кожевенной продукции [Текст]: учеб. / В.Я Иванова, О.А. Голубенко. М.: ИТК Дашков и К, 2006. 356 с.
9. Ларионов, В.Г. Проблемы фальсификации товарной продукции в России и за рубежом [Текст] / В.Г. Ларионов, М.И. Скрипникова. // Маркетинг в России и за рубежом. 2001. №1. С. 114-119.
10. Магомедов, Ш.Ш. Товароведение и экспертиза обуви [Текст]: учеб./ Ш.Ш. Магомедов. М.: ИТК Дашков и К, 2009. 380 с.
11. Мельниченко, Т.А. Товароведение ювелирных товаров и товаров народного художественного промысла [Текст]: учеб. пособие / Т.А. Мельниченко. Ростов н/Д: «Феникс», 2002. 352 с.
12. Нестеров, А.В. Таможенная экспертиза [Текст]: учеб. пособие, 3-е изд. / А.В. Нестеров, Е.И. Андреева. М.: Изд-во Российской таможенной академии, 2009. 108 с.

13. Николаева, М.А. Теоретические основы товароведения [Текст]: учеб. / М.А. Николаева. М.: Норма, 2008. 438 с.
14. Николаева, М.А. Товарная экспертиза [Текст]: учеб. пособие. / М.А.Николаева. М.: Издательский Дом «Деловая литература». 2007. 320 с.
15. Практикум по товароведению и экспертизе промышленных товаров [Текст]: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / Под ред. А.Н. Неверова. 2-е изд., испр. М.: Издательский центр «Академия», 2006. 368 с.
16. Товароведение и экспертиза промышленных товаров [Текст]: учеб. / Под ред. проф. А.Н.Неверова. М.: МЦФЭР, 2006. 848 с.
17. Товароведение и экспертиза швейных, трикотажных и текстильных товаров: [Текст]: учеб. пособие / Под ред. И.Ш. Дзахмишевой. М.: ИТК Дашков и К, 2009. 346 с.
18. Толкушкин, А.В. Таможенное дело [Текст]: учеб. /А.В. Толкушкин. М.: Юрайт, 2009. 537 с.
19. Халипов, С.В. Таможенное право [Текст] /С.В. Халипов. М.: Юрайт, 2009. 457 с.
20. Чечеткина, Н.М. Товарная экспертиза [Текст] / Н.М. Чечеткина и [др.]. Ростов н/Д: Феникс, 2000. 512 с.