

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Емельянов Сергей Геннадьевич

Должность: ректор

Дата подписания: 29.10.2018 14:17:14

Уникальный программный ключ:

9ba7d3e34c012eba476ffd2d064cf2781953be730df2374d16f3c0ce536f0fc6

## **Аннотация к рабочей программе**

### **дисциплины «Организация конструкторско-технологической подготовки производства»**

#### **Цель преподавания дисциплины.**

Цель преподавания дисциплины состоит в приобретении теоретических знаний и практических навыков в применении совокупности взаимосвязанных процессов, обеспечивающих технологическую готовность предприятия к выпуску продукции необходимого качества при установленных сроках, объеме производства и затратах. Содержание и объем ТПП зависят от типа производства, конструкции и назначения изделия.

#### **Задачи изучения дисциплины:**

- отработка изделия на технологичность;
- разработка технологических маршрутов и технологических процессов;
- разработка специальной технологической оснастки;
- технологическое оснащение производства;
- техническое сопровождение изготовления опытной партии, установочной серии и установившегося серийного производства.

#### **Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины:**

- способность формулировать и решать нетиповые задачи математического, физического, конструкторского, технологического, электротехнического характера при проектировании, изготовлении и эксплуатации новой техники (ОПК-2);
- способностью формировать и аргументировано представлять научные гипотезы (ОПК-4);
- готовностью к преподавательской деятельности по основным образовательным программам высшего образования (ПК -1);
- способностью разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать процессы механической и физикотехнической разработки (ПК-3);
- способностью использовать современное программное обеспечение при проектировании (ПК-4);
- способностью использовать современные информационные инструментальные системы управления при организации производства инструментальных систем (ПК-5)
- способностью и готовностью проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований (ПК-7).
- способностью разрабатывать новые эффективные технологии изготовления и сборки машиностроительных изделий (ПК-8);

#### **Разделы дисциплины:**

Содержание, задачи, основные этапы и системы управления технологической подготовкой производства. Система ГОСТов ЕСТПП. Термины и определения основных понятий технологической подготовки производства изделий машиностроения.

Три формы организации работ по технологической подготовке производства: децентрализованная, централизованная и смешанная централизованно. Функции Отделов главного технолога (ОГТ), главного сварщика (ОГС), главного металлурга (ОГМет). Проведение работ по типизации технологических процессов и унификации оснастки. Работы, возлагаемые на технические бюро цехов.

Предварительная проработка технической документации; разработка межцеховых технологических маршрутов; разработка операционных процессов; проектирование специальной оснастки и оборудования; выполнение технологической планировки; расчет норм расхода материалов и определение потребности в трудовых и материальных ресурсах; отработка и сдача технологического процесса производственным цехам.